

測定機器校正管理システム QCプロCX

QC PRO CX

新発売!

回収漏れを防ぎ、校正作業時間を大幅カット

校正画面

計測器コード CDS150-001 型式 CD-S150 校正結果 合格 温度(℃) 25

機器名称 デジタックキャリパ CD-S150 校正区分 社内校正 貸出部門 製造部

製造番号 A001001 管理番号 B001001 校正種別 定期 貸出場所 ライン1

メーカー名 株式会社ミットヨ 管理区分 計測器 校正担当者 山田太郎 貸出日 2020/04/29

測定範囲1 0~150 使用区分 使用中 有効日 2020/11/11

測定範囲2 20~170 廃却日 校正証明書 参照 表示

代表 CC-3000-001 セラキャリパ CC-3000 515-555

校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
基準ゲージ	CC-3000-0...	CC-3000-0...	CC-3000-0...	CC-3000-...	CC-3000-...	CC-3000-...	CC-3000-...	CC-3000-...
ID	1 0	2 0	3 0	4 0	5 0	6 0	7 0	8 0
表示モード	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値
公差モード	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差
公差	0.00	10.00	20.00	30.00	40.00	50.00	100.00	150.00
差上限	+0.01	+0.02	+0.01	+0.01	+0.01	+0.01	+0.01	+0.01
差下限	-0.01	-0.02	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
校正日	0 ± 0.01	10 ± 0.01	20 ± 0.01	30 ± 0.01	40 ± 0.01	50 ± 0.01	100 ± 0.01	150 ± 0.01
20/05/12	0.01	0.01	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
8/05/01	0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8/05/07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7/05/15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6/05/26	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

問合せ 登録 修正 削除 校正明細 検査成績表 校正基準書 OK

標準価格 ¥500,000 (税別)

測定機器の校正を データベースで一元管理

QC プロ CX はこんな方にピッタリ!

- ✓ メーカーに校正を依頼すると費用がバカにならない
- ✓ 自社校正したいけどイマイチ要領が判らない
- ✓ Excel や台帳での校正管理だと回収漏れが出てしまう
- ✓ お客様への資料提出に時間がかかっている
- ✓ 有効期限が切れた測定器を見逃したことがある
- ✓ 校正管理をシステム化したいが、費用とマンパワーが心配
- ✓ 信頼できるソフトメーカーに依頼したい



◆QC プロ CX の概要

測定器の校正を台帳や Excel 管理からシステムに変更すれば、これまで膨大な時間を要していた管理を簡素化できる上に回収漏れを防ぎ、トレーサビリティを簡単に構築できます。品質管理に特化した当社であるからこそ成せる業です！

◆システムの流れ

基本情報の登録

タイトル・コード・
社員・部門



校正基準の登録

校正作業で計測した
測定器の判定基準



計測器情報の登録

管理対象の計測器機
基準ゲージの登録

校正作業・
校正結果印刷

回収指示書発行
校正作業
校正結果印刷



◆画面イメージ

回収指示書

2020/05/01

No.	計測器コード	作業者区分	機器名称	製造番号	管理区分	校正区分	使用日	基準日	基準日
1	CN15-002	社内校正	M形標準ノギス	CN15-002	計測器	社内校正	2020/04/03	2019/11/20	S 2020/03/08
2	M1025-002	社内校正	標準外側マイクロメータ M300	M100-002	計測器	社内校正	2020/04/03	2019/11/14	S 2020/01/14
3	M1025-006	社内校正	標準外側マイクロメータ M300	M100-006	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/10	S 2020/10/10
4	CD-3000-001	外部委託	セラキリハチェッカ CD-3000 S15-555	CD-3000-001	基準ゲージ	外部委託	2020/04/03	2020/4/25	2020/10/25
5	CD-3000-002	外部委託	セラキリハチェッカ CD-3000 S15-555	CD-3000-002	基準ゲージ	外部委託	2020/04/03	2020/4/25	2020/10/25
6	CD150-001	社内校正	デジタルキャリパ CD-S150	A001001	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/28	2020/10/28
7	CD150-003	社内校正	デジタルキャリパ CD-S150	A001003	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/28	2020/10/28
8	CD150-004	社内校正	デジタルキャリパ CD-S150	A001004	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/28	2020/10/28
9	CD150-005	社内校正	デジタルキャリパ CD-S150	A001005	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/28	2020/10/28
10	CN15-001	社内校正	M形標準ノギス	CN15-001	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/10	2020/10/10
11	CN15-003	社内校正	M形標準ノギス	CN15-003	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/3/18	2020/09/18
12	CN15-004	社内校正	M形標準ノギス	CN15-004	計測器	社内校正	2020/04/03	2019/10/18	X 2020/04/15
13	CN15-005	社内校正	M形標準ノギス	CN15-005	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/1/11	X 2020/03/13
14	CN50-001	社内校正	M形標準ノギス	CN50-001	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/20	2020/10/20
15	KM-S16-001	外部委託	マイクロシリンダ測定用ゲージブロック KM-S16		基準ゲージ	外部委託	2020/04/03	2020/4/25	2020/10/25
16	M1025-001	社内校正	標準外側マイクロメータ M300	M100-001	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/10	2021/04/10
17	M1025-003	社内校正	標準外側マイクロメータ M300	M100-003	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/21	2021/04/21
18	M1025-004	社内校正	標準外側マイクロメータ M300	M100-004	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/10	2020/10/10
19	M1025-005	社内校正	標準外側マイクロメータ M300	M100-005	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/10	2020/10/10
20	CD150-002	社内校正	デジタルキャリパ CD-S150	CD100-002	計測器	社内校正	2020/04/03	2019/11/22	O 2020/03/23
21	M1025-007	社内校正	標準外側マイクロメータ M300	M100-007	計測器	社内校正	2020/04/03	2020/4/10	

回収指示書

計測器コード	CD150-001	型式	CD-S150	校正結果	合格	温度(℃)	25
機器名称	デジタルキャリパ CD-S150	校正区分	社内校正	蔵出部門	製造部		
製造番号	A001001	管理番号	B001001	校正種別	定期	蔵出場所	ライン1
メーカー名	株式会社ミツヨ	管理区分	計測器	校正担当者	山田太郎	蔵出日	2020/04/28
測定範囲1	0~150	使用区分	使用中	有効日	2020/11/11		
測定範囲2	20~170	廃却日		校正証明書			

代表	CD-3000-001	セラキリハチェッカ CD-3000 S15-555						
校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
基準ゲージ	CD-3000-0...	CD-3000-0...	CD-3000-0...	CD-3000-...	CD-3000-...	CD-3000-...	CD-3000-...	CD-3000-...

校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
ID	0	0	0	0	0	0	0	0
表示モード	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値	相対値
器差モード	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差	両側公差
目標	0.00	1.000	20.00	30.00	40.00	50.00	100.00	150.00
器差上限	+0.01	+0.02	+0.01	+0.01	+0.01	+0.01	+0.01	+0.01
器差下限	-0.01	-0.02	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01

校正画面

QC PRO CX V1.00.000 (QC PRO CX_N8) - [校正結果一覧表]

校正基準 計測器情報 校正作業 認定 ウィンドウ ヘルプ

校正基準 校正種別 計測器 回収指示 校正作業 校正結果

表示件数: 100 表示対象: 全部

校正日	計測器コード	機器名称	型式	製造番号	管理区分	校正区分	使用区
2020/04/30	CD-3000-0	セラキリハチェッカ CD-3000 S1	KM-S15-555	CD-3000-0	基準ゲージ	外部委託	使用中
2020/04/28	CD150-001	デジタルキャリパ CD-S150	CD-S150	A001001	計測器	社内校正	使用中
2020/04/21	M31025-003	標準外側マイクロメータ M300	M310-25	M100-003	計測器	社内校正	使用中
2020/04/10	CN15-001	M形標準ノギス	N15 530-101	CN15-001	計測器	社内校正	使用中
2020/04/10	M31025-001	標準外側マイクロメータ M300	M310 530-101	M100-001	計測器	社内校正	使用中
2019/04/14/22	CD150-002	デジタルキャリパ CD-S150	CD-S150	CD100-002	計測器	社内校正	廃却
2019/01/14	M31025-002	標準外側マイクロメータ M300	M310-25	M100-002	計測器	社内校正	未使用

校正結果一覧表

計測器情報2

[計測器情報1] 計測器情報2

管理区分 計測器 校正区分 社内校正

計測器コード CD150-001

校正基準No CD-S150

機器名称 デジタルキャリパ CD-S150

メーカー名 株式会社ミツヨ 型式 CD-S150

測定範囲1 0~150 測定範囲2 20~170

最小表示量 0.01 単位 mm

代表基準ゲージ CD-3000-001 セラキリハチェッカ CD-3000 S15-555

使用区分 使用中 登録日 2020/04/03 購入先 A国全

廃却日 2020/06/12 校正日 2020/06/12 購入日 2020/04/14

製造番号 A001001 有効日 2020/11/12 購入価格 60,000

管理番号 B001001 管理責任者 山田太郎 保管責任者 藤田真一

固定資産番号 C001001

計測器修正

◆動作環境

- OS : Windows 8 / 8.1 / 10 / 11
- CPU : 2GHz 以上の 32bit または 64bit プロセッサ ※推奨 : デュアルコアまたはクアッドコアのプロセッサ
- メモリ : 2GB 以上 ※推奨 : 4GB 以上
- ハードディスク : C ドライブに 20GB 以上の空き容量
- ディスプレイ : 1280 x 1024 65536 色以上
- Microsoft .Net Framework : 4.6 以上
- データベース : Microsoft SQL Server 2016、2017、2019 (Standard Edition または Express Edition)

◎製品・サービスの内容・価格・商品名は、予告なしに変更する場合があります。 ◎「QC PRO」「テレメジャー」はベクトリックス株式会社の登録商標です。

◎「デジタルチェック」は㈱ミツヨの登録商標です。 ◎本カタログに記載されている会社名・製品名は各社の登録商標または商標です。 ◎本カタログに記載の標準価格には消費税は含まれておりません。

< 開発元 >

VECTRIX CORPORATION
ベクトリックス株式会社

〒171-0043 東京都豊島区要町 1-4-11 サダシン要町ビル 5F
TEL:03-5995-3800 FAX:03-5995-3831

<http://www.vectrix.co.jp/>

●販売代理店