

QCプロ

QC PRO®

測定データ自動入力・品質管理ソフトウェア



品質管理の「今ある悩み」、解決します！

コストダウンに！

- 品質管理業務にかかる時間を短縮したい！
- 入力ミス・転記ミスをなくしたい！
- 紙のデータが増えていくと困る！
- 蓄積したデータを有効に活用して、得意先からの信頼をアップしたい！

POINT 1 パソコンに不慣れでも大丈夫！

QCプロは、測定データを自動で記録・計算・解析するソフトウェアです。専用ソフトのため、パソコンに不慣れな方でも簡単な操作で高度な品質管理の業務が行え、複雑なトレーサビリティ体制も簡単に構築できます。

POINT 2 無線入力ならミスの心配無用！

テレメジャー®を利用した無線入力では、すべての作業が自動化されるため、読み取りミスや転記ミスの心配がなく、正確な検査成績表が出来上がります。また、パトライトと併用すれば判定結果が表示されるため、パソコンから離れた場所での測定が可能です。

POINT 3 合否判定・統計処理もリアルタイムで確認！

測定データの合否判定を自動で行い、音と色でお知らせします。最大、最小、平均、範囲、Cp、Cpk等の統計処理や、測定項目間の計算結果もリアルタイムで表示しながら入力できます。

POINT 4 測定準備がスピーディー！

製品情報や検査情報等の初期登録は、参照登録機能を使い、簡単にしかも短時間で入力できます。検査成績表等の帳票作成時間が大幅に短縮できるので、品質管理業務のコストダウンを実現します。

POINT 5 エクセルで帳票作成！

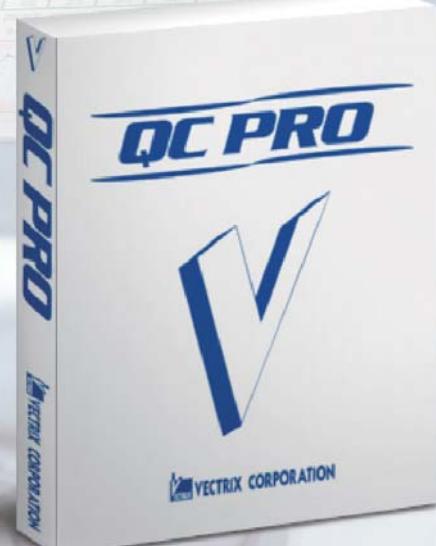
お客様の要求に合わせた検査成績表がエクセルで簡単に作成できます。また、測定数・測定箇所数の組み合わせにより65種類の検査成績表パターンをご用意していますので、そのまま使用したりエクセルで修正して使用することもできます。

POINT 6 大量の検査データを有効に活用！

電子メディアにデータを保存することにより、長期間の大量データをコンパクトに保存し、検索機能とのセットでトレーサビリティのしやすい管理ができます。エクセルなどのデータに変換できるため、保存データも有効に活用できます。

POINT 7 日・英・中・韓の4カ国に対応！

製品測定情報が日・英・中・韓の4ヶ国語で登録できるので、4カ国に対応した帳票出力が簡単にできます。
※4ヶ国語OS対応ではありません。



QCプロ、テレメジャーについての詳細は、ベクトリックスホームページで ⇒ <http://www.vectrix.co.jp/>

テレメジャー®とは、デジタル測定機器に超小型無線送信器（トランシミッタ）を取り付けて、パソコンに接続された無線受信機（データレシーバ）を経由して、無線で測定データをパソコンに自動入力するためのシステム機器です。

 VECTRIX CORPORATION

簡単なのに本格的！

QC プロの基本機能

1 製品・ロット情報登録

製品番号	6804171	表面処理	クロメート
測定箇所数	8	顧客品番	123-456-789
検査成績書	QCPro1 AXLS	納入先名	パクトリックス株式会社
図面ファイル	Aナバ WMF.wmf	メモ1	
品名・サイズ	なべ(+/-)小ねじ M5X20	メモ2	
規格・材質	JIS B1176	メモ3	
メモ4			
メモ5			

【ロット情報】

ロット番号	920701A	検査担当者	山田太郎
ロット数量(N)	12,500	製造者	上杉達也
製造年月日	2009/03/01	ミルシート	SHN001235-564
測定年月日	2009/03/01	社内メモ1	メッキ仕上がり注意
最終更新日	2010/06/08	社内メモ2	
備考1		備考5	
備考2		備考6	
備考3		備考7	
備考4		備考8	
備考9			
備考10			

2 統計処理

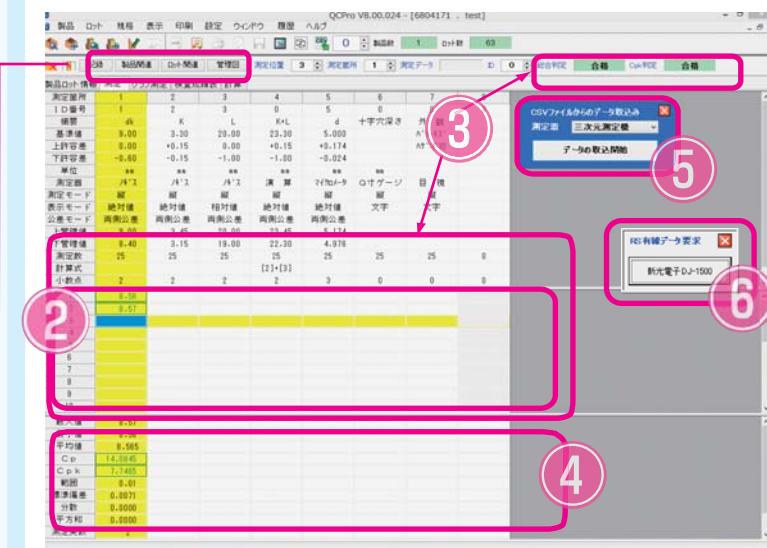
3 合否判定機能

4 CSV取込機能

5 データ入力

6 測定器からの有線入力

7 検査成績書



① 製品・ロット情報の登録

一目で分かる見やすい管理画面

製品とそのロット情報の登録は、コードテーブルから簡単に選択入力ができる、面倒な初期登録を短時間で正確に行えます。また、製品・ロット情報の管理項目は、自社に合った項目名に自由にカスタマイズできます。

② データ入力

無線入力「テレメジャー」対応

テレメジャーを使えば、有線方式と無線方式を同時に利用できます。無線方式は、各測定器に取り付けた超小型無線送信器(トランシミッタ)にID番号をセットすることで、送信元を認識することにより面倒な切り替え操作なしに、最大100台の測定器の測定データが受信できます。



③ 合否判定機能

項目別自動判定・総合判定機能付き

測定箇所にデータが入力されると、合否判定を自動的に行い、音と色で確認できます。測定データの表示は、各項目ごとに絶対値・相対値が自由に設定できます。規格外の数値と項目は赤色で表示されるので、誰でも簡単に不良箇所を認識できます。総合判定のほか、Cpk判定も可能です。

④ 統計処理

CP, CPKもリアルタイムに反映

最大、最小、平均、Cpk等の統計処理が測定中にリアルタイムで表示できます。測定項目間の計算関数を使用すれば、計算結果を確認しながら測定できます。

⑤ CSV取込機能

CSVファイルからのデータ取込が可能

三次元測定機等の特定のPCで管理するデータをCSVファイルで保存すれば、QCプロに取り込むことができ、測定データの一元管理を実現します。

⑥ 測定器からの有線入力

RS-232C出力に有線対応

測定器から直接PCへ接続し、有線での入力が可能です。測定後、RS有線データ要求ボタンを押せば、測定データの転送が出来ます。設定も簡単、各種メーカー測定器に対応出来ます。



無料体験版 (QC プロ Lite) ダウンロード実施中！

「QC プロ」で最も利用される機能を凝縮した Lite 版ソフトを無料でお試しいただけます。別途、データベースソフトをインストールする必要がないので、設定も簡単で気軽に「QC プロ」のメイン機能を体験できます。人気のヒストグラムや管理図作成機能も付いています。

詳細は Web で→www.vectrix.co.jp/product/qcpro.html

基本ソフト 標準価格：¥300,000

※別途、インストール・設定費が必要です。
※1PCにつき1ライセンスが必要です。

⑦ 経歴の記録

過去トラの記録、確認がすぐに出来ます！

最大1000件までの登録が可能で、保存するデータは画像、pdf、エクセルファイルなんでもOK。検査標準書等をpdfにまとめておけば自動表示もでき、検査前に確認することも出来ます。過去の検査履歴など製品やロットについて記録を登録する機能です。

⑧ パターン検索

データの絞り込みで高速検索

製品番号やロット番号以外の検索や、複数の項目を組み合わせての検索を、予め名前を付けて登録することで必要なデータが瞬時に表示されます。

⑨ 図面の表示

図面を表示しながら測定！

検査画面を立ち上げると自動で図面が表示できたり、複数枚の図面を登録することができ、測定箇所ごとに図面が自動で切り替わります。対応しているデータ形式はBMP、EMF、WMF、JPG、GIF、DXF*の6形式です。

(※DXF形式には一部制限があります。)

⑩ グラフ表示

グラフ表示で傾向対策も万全！

グラフ画面を表示すれば、傾向やバラツキ、時系列変異が一目でわかります。

個々のデータの時間表示で定期検査に活用ができる、安定状態の判定チェックも可能です。

⑪ Excel関数の利用

計算式も自由自在！

測定データを使った計算式を自由に登録できる為、自社独自の統計処理や計算結果を算出することができます。

また、計算式にはExcel関数が利用できる為、複雑な計算でも短時間で処理されます。

⑫ 検査成績表の作成

検査完了後、すぐに印刷

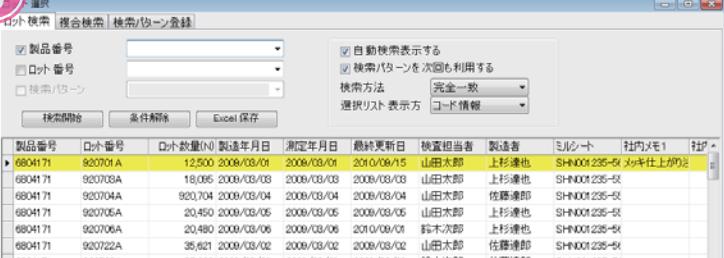
検査成績表のレイアウトはExcelで作成できる為、現在お使いのレイアウトをそのまま利用できます。データ表示位置には、規定の帳票コマンドを挿入するだけの非常に簡単な作業です。また、検査成績表は

ワンクリックでExcel形式に変換されます。

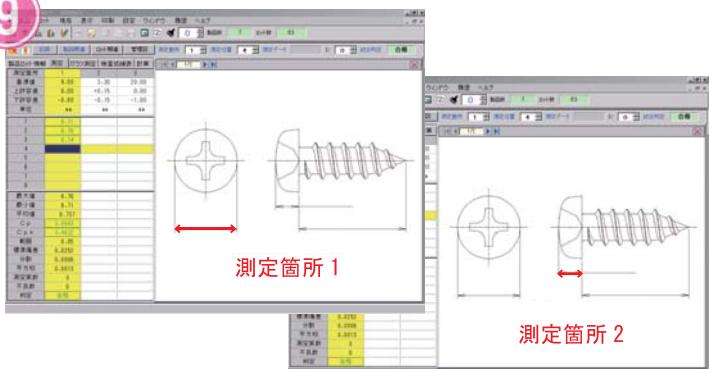
CAD図面や、手書き図面等をスキャナで読み込んだBMPやJPGファイルを画面に表示し自動で図面を検査成績表に挿入して印刷することも可能です。対応しているデータ形式はBMP、EMF、WMF、JPG、GIF、DXF*の6形式です。

(※DXF形式には一部制限があります。)

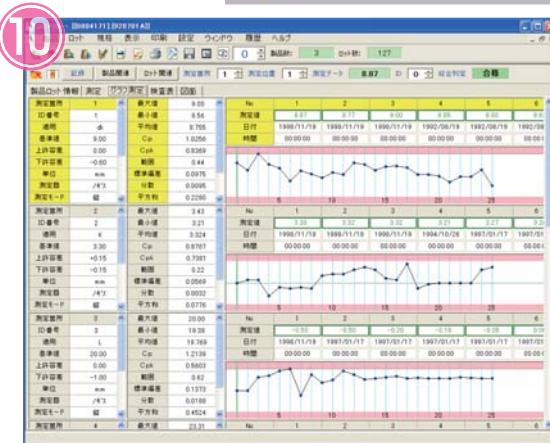
⑧



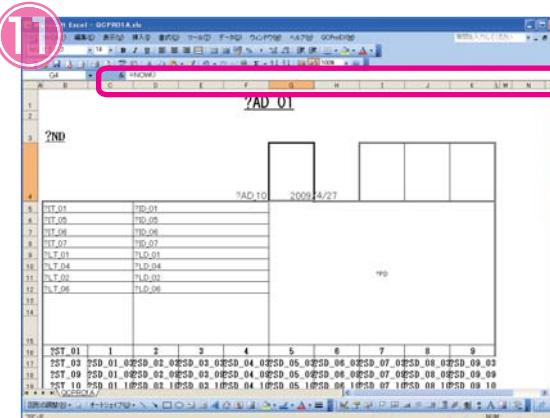
⑨



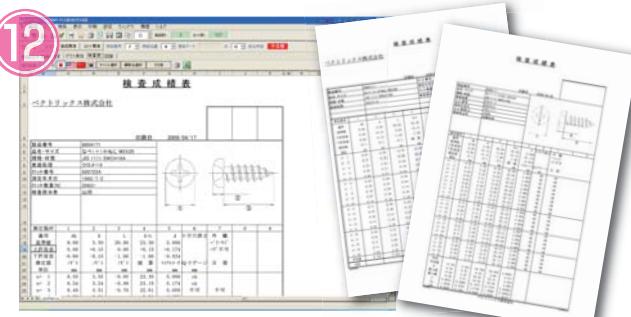
⑩



⑪



⑫



多彩な機能でさらに充実！ オプション

ヒストグラム・管理図作成

管理図（標準価格¥150,000）

面倒な集計・計算は不要！リアルタイムで管理図チェック！

管理図を見ながらの測定や、過去の測定データを元にヒストグラム・管理図の作成を行えます。

また、検査画面で前回までのロットの集計ができ、リアルタイムで管理図のチェックが行え、不良率チェックや検査のムダ取りに活用できるCpk管理図等オリジナル管理図も搭載しており、管理状態の判定もできます。



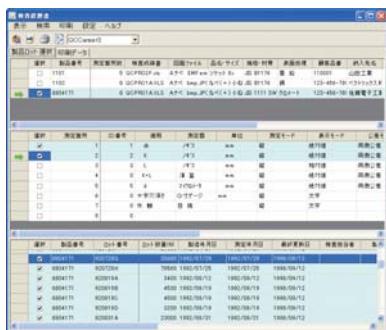
検査経歴書印刷

検査経歴書印刷（標準価格¥100,000）

データ編集・分析・客先への資料提出がカンタン

同じ製品のロットを複数まとめて印刷することで、測定データの変化を把握できます。

例えば、1製品8ロット分を各測定箇所毎の最大値、最小値、Cp、Cpkなどを表示することで、測定箇所単位での測定データの変化やトレーサビリティを捉えることができます。



No.	通用	基準値	測定期	N	1997/7/7	1998/7/7	1999/7/7	2000/7/7	2001/7/7	2002/7/7	2003/7/7	
1	*	9.00 0.00	/#7	26	12.500 ~ 10.095	900.704	20,450	20,400	35,021	35,000	25,000	
2	K	0.15	/#7	26	856 ~ 643 ~ 0.46 ~ 0.52 ~ 0.72 ~ 0.80 ~ 0.85 ~ 0.84 ~	900.888	0.91	0.95	0.92	9.00	8.85	
3	L	20.00	/#7	26	22.71 ~ 22.52 ~ 22.39 ~ 22.29 ~ 22.20 ~ 22.11 ~ 22.00 ~ 21.88 ~	19.38 ~ 19.44 ~ 19.42 ~ 19.11 ~ 19.00 ~ 19.30 ~ 20.00 ~ 20.00 ~	20.00	19.98	19.45	6.00	19.95	20.00
4	K,L	0.15	■ ■	26	22.65 ~ 22.76 ~ 22.39 ~ 22.27 ~ 22.00 ~ 22.25 ~ 22.20 ~ 22.25 ~	20.00 ~ 20.00 ~ 19.95 ~ 19.95 ~ 19.95 ~ 19.95 ~ 19.95 ~ 19.95 ~	0.00	0.00	0.00	23.11	23.29	23.20 ~ 23.33 ~ 23.30 ~ 23.36 ~ 0.00
5	4	5.00 0.174	/#10-1	26	4.995 ~ 5.000 ~ 5.006 ~ 5.000 ~ 5.007 ~ 5.007 ~ 5.008 ~ 5.009 ~	4.995 ~ 5.000 ~ 5.006 ~ 5.000 ~ 5.007 ~ 5.007 ~ 5.008 ~ 5.009 ~	5.000 ~ 5.007	4.976	4.976	4.990	4.990 ~ 0.000 ~	
					5.000	5.007	5.000	5.004	5.174	5.000	0.000	

製品番号	900471
品名・サイズ	左ペルト-1-B-L-MK20
ロット番号	900701A 900701B 900701C 900701D 900701E 900701F
検査判定	合格
備考	1

日報・月報

日報・月報印刷（標準価格¥50,000）

わざらわしい検査日報の作成作業が不要に！

毎日の測定結果（製品番号、ロット番号、担当者名、ロット数量、測定結果）を作業日報として印刷します。

また、日付範囲を指定することで過去の月報も印刷できます。

QCリンク

データリンク（標準価格¥100,000）

品質管理部門での2度測定を省略！

既に各工程ごとの製造現場で測定されたデータを品質管理部門で必要な箇所のみを指定して集計し、1枚の検査成績表として作成することができます。

製造現場の測定データを有効活用して、品質管理のコストダウンを実現します。

連続印刷

連続印刷（標準価格¥50,000）

印刷したいものを選択するだけラクラク印刷

測定作業で作成する検査成績表の印刷を一括で行います。

同じ宛先や製品の検査成績表をまとめて印刷する場合に便利な機能です。

パトライト対応機能

パトライト（標準価格¥50,000）

ID 別の入力確認が一目瞭然！

ID 別合否判定をパトライトのネットワーク化で実現しました。

測定器別、担当者別等の判定結果をパトライトで確認できるため、

PC の画面が遠くに離れて確認できない測定場所には便利な機能です。

※パトライト本体は別売です。

「パトライト®」「PATLITE®」は、株式会社パトライトの登録商標です。

モニタ機能

測定モニタ（標準価格¥100,000）

前工程の進捗状況が把握できる！

ネットワークで接続された他のパソコンの測定状況をモニタする機能です。

各工程で検査をする場合、前工程の進捗状況が把握できる為、自工程への受け入れが予測でき、スムーズな検査システムが構築できます。

データの書出し読み込み

データ書出読み（標準価格¥50,000）

データのコピー（移動）が簡単！

製品データまたはロットデータを指定してファイルに書き出しや読み込みを行う機能です。例えば、離れた工場で稼働するシステムから本社のシステムへ測定情報をコピー（移動）させる場合などに便利です。

測定データをデータベースサーバで一元管理

QCプロCSは、検査用または製造現場専用に開発した大・中規模ネットワークシステムです。

ネットワークに接続されたパソコン単位に機能を制限できる為、誤操作によるシステム停止時間の軽減やセキュリティ面での安定した運用が行えます。

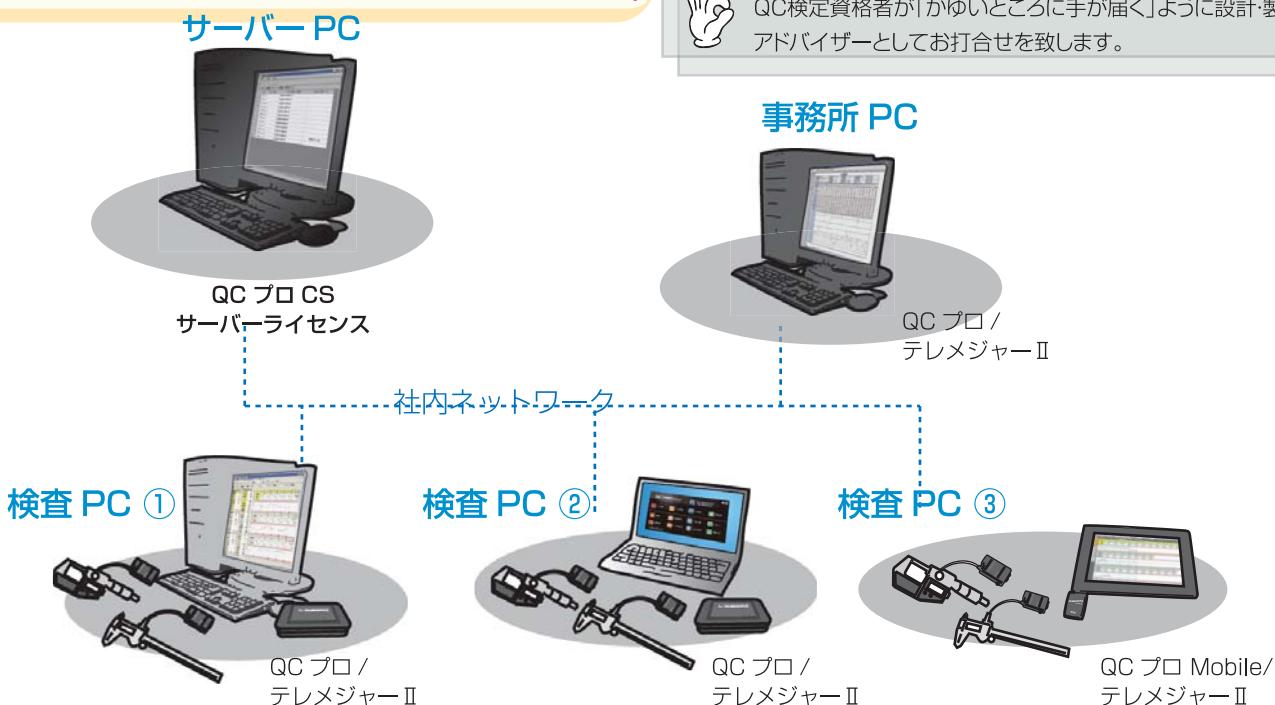
◆ ここがおすすめ！

- 多数のクライアント接続をしても安定した動作を実現
- クライアントごとに機能を制限することが可能
- 煩わしいデータのバックアップも開始時刻を設定するだけでOK
- 他工場とのデータ連携も可能
- 前工程の測定状況（完了）をモニタ画面で確認
※オプション



カスタマイズOK！自社のオリジナルソフトにも対応

QC検定資格者が「かゆいところに手が届く」ように設計・製作のアドバイザーとしてお打合せを致します。



QC プロ CS オプションソフト QC プロ Mobile



QCプロMobileはQCプロCSのオプションソフトでQCプロ基本バージョンの測定画面をより使いやすくしたソフトです。

ネットワーク環境で下記のような構成に最適です。

- クライアントは検査データ入力のみを行う
- QCプロのオプションは使用しない
- 管理図などの分析は管理者のPCで運用したい

画面表示を必要な情報だけ表示出来たり、タブレットPCでの運用に合わせ、ボタン表示などを大きく設計しテンキー表示も出来、より使いやすくQCプロ基本バージョンと同様に運用できます。

◆「QC プロ CS」のソフトウェアサポートについて◆

本システムのソフトウェアサポートは、インターネット等を利用した遠隔サポートでリアルタイムのトラブル対応、アドバイス、システムバージョンアップが可能となりますので、安定したシステム運用が可能となります。

CSV からデータ取込で一元管理が行えます。

IOTに最適!

三次元測定機のデータも画像測定器のデータも
ノギスのデータもゲージ類のデータも一元管理

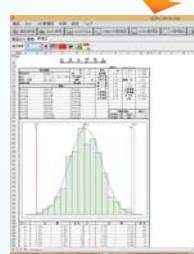
三次元測定機



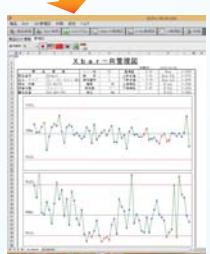
三次元測定機



検査表



ヒストグラム



管理図



グラフ



無線入力



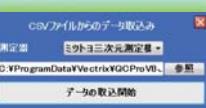
無線入力



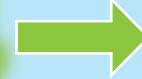
無線入力

ここがポイント!

- 複数ロットの分析も簡単
- 重さ、硬さ、トルク、寸法測定以外の
データも一元管理
- 三次元測定器や画像測定器のデータも取込可能



取り込み開始



三次元測定機で CSV 形式にデータ保存



QC Pro の設定で取り込むデータ・場所を選択

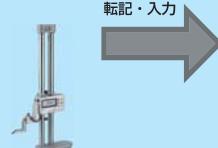
通常は…



三次元測定機も画像測定機もそれぞれの専用PCがあり、機器ごとにデータ管理が必要



手作業で計測する測定器は、検査表に手書きで記録してExcelに入力



安心のユーザーサポート & サービス

■ 年間サポート契約 (無料サポートの内容のほか下記内容のサービスをご利用頂ることができます。)

- ◎会員様専用ホームページ
- ◎お電話（専用サポート回線）によるお問合わせ
- ◎CD-ROM・マニュアルの破損・紛失保証（年1回まで無償）
- ◎バージョンアップ版のご優待価格適用
- ◎アップデートのお知らせと無料ダウンロード
- ◎訪問サポートの割引

■ 無料サポート

- ◎ホームページFAQ
- ◎メールフォームによるお問合わせ
- ◎FAXによるお問合わせ

■ リモートサポート

(年間サポートご契約時にリモートサポートコースを選択されている場合のみご利用頂けます。)

インターネットを利用して、オペレーターがお客様のパソコン画面を参照しながら、
ご質問やトラブルについて説明をさせていただくサービスです。



その他にも、サポート会員様限定の特典を多数ご用意しております。サービスの詳細・価格は「サポートガイド」をご参照下さい。

主要スペック

- 最大保存測定データ件数
· 1箇所につき16,384件
- 検査シート1枚につき4,177,920件
- マスターデータ登録件数
· 製品情報登録件数：無制限
- ロット登録件数：無制限
- 測定可能な箇所数
· 最大測定項目数999箇所
- データバックアップ機能
· バックアップ機能 または
自動バックアップ機能 (QC PRO CS)
· データ移動機能
- データ変換
· エクセルへのデータ変換
· エクセルからのデータ読み込み

- 検査成績表サンプルデータ
· 65種類
- 挿入図面のデータ形式
· 6形式 (BMP,EMF,WMF,JPG,GIF,DXF)
※DXF形式には一部制限があります。
- 経歴の記録の登録件数
· 全体 300件 (表計算方式)
· 製品関連10件 · ロット関連10件
(ファイルリンク方式)
- 使用可能関数
· 130種類

動作環境

- 動作OS
· Microsoft Windows 7
· Microsoft Windows 8
· Microsoft Windows 8.1
· Microsoft Windows 10
(日本語・英語限定)
- CPU
· Intel(R) Core(TM)i3 CPU 2GHz以上
- メモリ
· 1GB以上 (2GB以上推奨)
- ハードディスク
· Cドライブに2GB以上の空き容量
- Microsoft .Net Framework
· 4.0以降
- データベース
· Microsoft SQL Server 2008
· Microsoft SQL Server 2012
(Standard Edition / Express Edition)

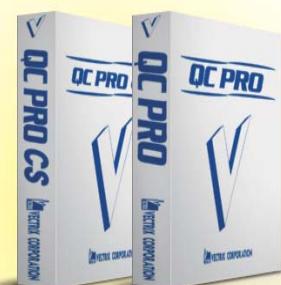
機能一覧 (基本ソフト)

- 測定・検査表印刷
- (製品・規格情報登録)
- 製品
- 製品選択
- 製品登録
- 製品修正
- 製品削除
- 製品複写
- ロット
- ロット選択
- ロット登録
- ロット修正
- ロット削除
- ロット複写
- 規格
- 規格編集
- 表示
- 製品ロット情報
- 数値測定
- グラフ測定
- 印刷データ
- 図面データ
- 図面プレビュー

- 印刷
· フォーム選択
- データ更新
- 箇所選択
- 印刷実行
- プレビュー
- ファイル保存
- EXCEL編集
- 設定
· 通信機器設定
- 通信モニタ
- 判定音の設定
- フォルダ設定
- オプション
- データベース接続
- 表示設定
- ウィンドウ
· 重ねて表示
- 並べて表示
- 最大化
- 最小化
- データ切り替え

- 履歴
· 測定履歴
- 印刷履歴
- 操作操作
- ヘルプ
· バージョン情報
- データ管理
· 初期設定
- データベース作成
- バックアップ
- 復元
- データ移動
- 製品番号変更
- ロット番号変更
- マスク情報設定
- タイトル登録
■ファイル
· EXCEL保存
- XML形式保存
- XML形式読込
- 表示
· 製品情報
- ロット情報
- 規格情報
- 合否情報
- 検査表

- 設定
· 初期値設定
- データベース接続
- ヘルプ
· バージョン情報
- 帳票作成コマンド
· 製品情報
- 規格情報
- ロット情報
- 統計情報
- その他



QC プロ CS
見積対応

QC プロ 基本ソフト
標準価格：¥300,000-

*設定・インストール費は含まれていません

<開発元>



ベクトリックス株式会社

〒171-0043 東京都豊島区要町1-4-11 サダシン要町ビル5F
TEL:03-5995-3800 FAX:03-5995-3831

<http://www.vectrix.co.jp/>

●販売代理店