

QC PRO®

测量数据自动输入・品质管理软件



完全解决品质管理「烦恼问题」！

降低成本！

- ✓ 缩短品质管理业务方面的时间
- ✓ 解决所有输入错误・转写或誊写错误！
- ✓ 越来越多的纸张文件令人头疼！
- ✓ 有效活用已有数据等文件资料，提高客户的信赖感！

POINT
1

不熟悉电脑操作也 OK ！

QC PRO 是一款测量数据后自动进行记录・计算・分析的软件。专用软件，即使不熟悉电脑操作者也能够驾轻就熟，实行高品质的管理业务，能够简单的为您构建复杂可追溯性的管理体制。

POINT
2

无线输入 --- 不用担心发生错误！

Telemeasure® 使用无线输入，让所有的作业自动化，无需担心读错以及转写错误，让检验成绩表内容准确无误。此外，软件可连接信号灯，在现场即使检查人员远离电脑也能通过信号灯的颜色判断检验品是否合格。

POINT
3

合格判定・统计处理都能立刻确认！

自动进行测量数据值合格与否，通过声音与颜色显示结果。最大值、最小值、平均值、范围、Cp、Cpk 等统计分析处理以及测量项目之间的计算结果都能立即表示，也能同时进行手动输入。

POINT
4

测量前・准备步骤简单快速！

初期登录产品信息、检查信息等内容，可用「参照」功能参考已登录信息，登录方法简单省时。同时大大降低检查成绩表的账票制作时间，在品质管理业务方面实现降低成本。

POINT
5

Excel 制作各种检验表格！

为了满足客户要求，Excel 可制作各种检查成绩表。本公司在软件程序包内准备了 65 中不同格式的检查成绩表样板，根据您的需要可以直接使用，也可在修改后使用。

POINT
6

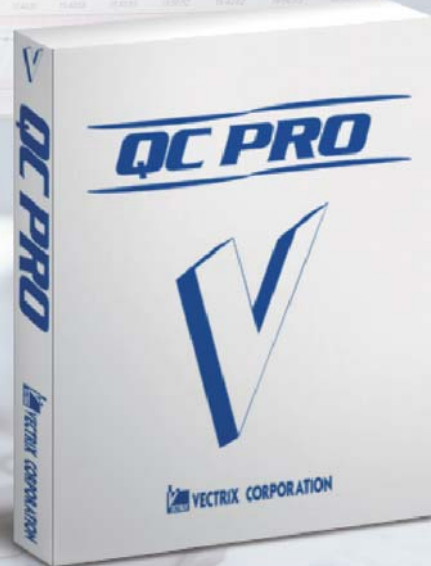
有效活用积存的检查数据！

往年测量的大量数据压缩保存在电子媒介平台上，与检索功能一起使用时，更有效的对数据追踪管理。Excel 等的的数据能够更换，活用已保存的数据。

POINT
7

日文・中文・英文・韩文 4 国语言！

产品测量信息能够使用・英文・中文・英文・韩文 4 国语言进行内容登录，简单的就能得到 4 国不同语种的检查表格。



QC PRO、Telemeasure 详细内容请浏览 Vectrix 官方网站 → <http://www.vectrix.co.jp/> (日文・中文・英文)

Telemeasure® 数显测量仪器与超小型无线发信器 (Transmitter) 相连接，通过与电脑连接的无线收信器 (Data Receiver)，将无线测量的数据自动输入进电脑的系统机器。

 **VECTRIX CORPORATION**

即操作简单又专业！

QC PRO 基本功能介绍

1

测量点	1	2	3	4	5	6	7	8
ID号码	1	2	3	4	5	6	7	8
规格	dk	K	L	k+L	十字穴深度	外观		
基准值	9.00	3.30	20.00	23.30	4.000			
上容许范围	0.00	-0.15	0.00	+0.15	+0.174			
下容许范围	-0.60	-0.15	-1.00	-1.00	-0.024			
单位	mm	mm	mm	mm	mm			
测量器	游标卡尺	游标卡尺	游标卡尺	游标卡尺	千分尺			
测量模式	绝对值	绝对值	绝对值	绝对值	绝对值			
公差模式	两侧公差	两侧公差	两侧公差	两侧公差	两侧公差			
上管理值	9.00	3.45	20.00	23.45	5.174			
下管理值	8.40	3.15	19.00	22.30	4.976			
1	8.58	3.30	20.00	22.80	4.985	合格	合格	
2	8.57	3.32	20.00	22.82	4.996	合格	合格	
3	3.32	-0.20	23.12	4.989	合格	合格		
4	3.21	-0.18	23.05	4.985	合格	合格		
5	8.57	3.43	20.00	23.31	5.002			
6	8.56	3.21	19.38	22.65	4.985			
7	8.565	3.354	19.769	23.083	4.9938			
Cpk	14.0945	0.8292	1.2139	1.2998	5.04103			
Cp	7.2485	0.7381	0.5903	0.8058	1.01852			

7

日期	负责人	内容	备注	附件
2009/11/1	佐藤	规格书内容	客户规格内容	c:\qcpro\work*.csv
2009/11/1	佐藤	规格书内容	规格书内容	c:\qcpro\work*.csv
2009/11/1	佐藤	规格书内容	规格书内容	c:\qcpro\work*.csv

1

产品・批号信息登录

简单易懂的管理画面

产品与其批号信息登录时，在代码表选项选出需要的内容，就能简单完成，让繁琐的初期信息登录跟快捷。而且，产品与批号信息登录项目中，根据各公司的所需的项目，可自定义内容。

2

数据输入

可使用无线输入「Telemeasure」器

可与 Telemeasure 连接，有线与无线都能使用。使用无线时，与各测量器链接的超小型无线发信器 (Transmitter) 设定 ID 号码，在识别送信源方面无需每次转换设定，最大能接受 100 台测量器的数据。



3

合格判断功能

项目自动判断・综合判断功能

在测量处所收集数据时，自动判断数据合格与否，通过声音与颜色进行分类确认。测量数据表示，能设定各项目中的绝对值・相对值。规格外数值与项目内容显示红色时，谁都能简单的识别数据中不合格数值。还可对综合判断以及其他 Cpk 数值进行判定。

4

统计处理

Cp、Cpk 即时计算

最大、最小、平均、Cpk 等统计处理能立即显示计算结果。使用项目间计算函数的话，可确认计算结果的同时进行测量。

5

CSV 读取功能

从 CSV 文件数据读取

三坐标测量机通过特殊 PC 管理数据的 CSV 文件格式进行保存，能够导入 QC PRO 软件中，真正的实现测量数据一元化管理。

6

测量仪器有线连接输入

可使用 RS-232C 有线输出

从测量仪器直接与电脑连接，可通过有线方法输入。测量后，点击 RS 有线数据要求按钮，就可转送测量数据。设定简单，可对应各品牌的测量仪器。



免费下载 QC PRO Lite 体验版 活动推广中！

浓缩「QC PRO」精华的 Lite 体验版，可免费体验试用。无需安装数据库软件，设定简单，可试用「QC PRO」中的主要功能。还附有质量管理中必不可少的矩形图和管理图制作功能。

详情请见 Web→<http://www.vectrix.co.jp/product/qcpro.html>

操作记录

关于发生过的问题记录 能够马上进行确认！

最大可登录 1000 项，保存的数据画面、pdf 文件、Excel 文件都 OK。检查标准书等资料用 PDF 格式保存，在检查前可翻阅确认。是对以往检查历史产品、批号记录等内容进行登录的功能。

方式检索

缩小数据范围，高效检索

针对产品号码、批号可以外检索，多个项目的组合检索，预先登录姓名等必要的数时，在瞬间就能找到需要的资料。

画面显示

测量的同时可显示图纸

在打开测量画面时,可自动显示测量的图纸,可登录多张图纸,根据测量的位置,图纸画面自动进行切换。可使用文件格式有 BMP、EMF、WMF、JPG、GIF、DXF * 6 种格式。

(* 有部分 DXF 格式文件不能读取)

表示画面

控制图能显示数值倾向

通过图表的显示就能对品质倾向、随机误差、时间上的变化都能一目了然。各数据的时间显示能够在定期检查方面得到活用，也可检查数据的稳定性。

Excel 函数使用

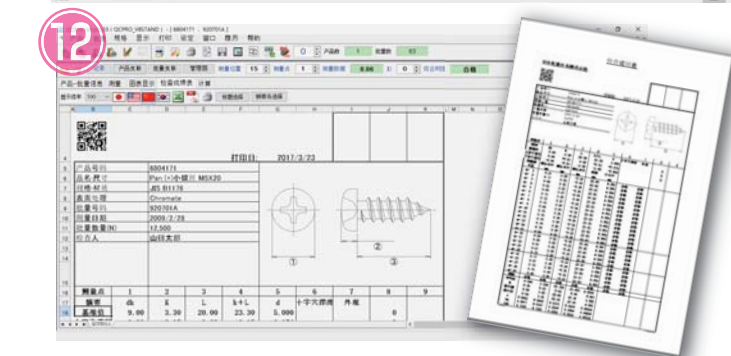
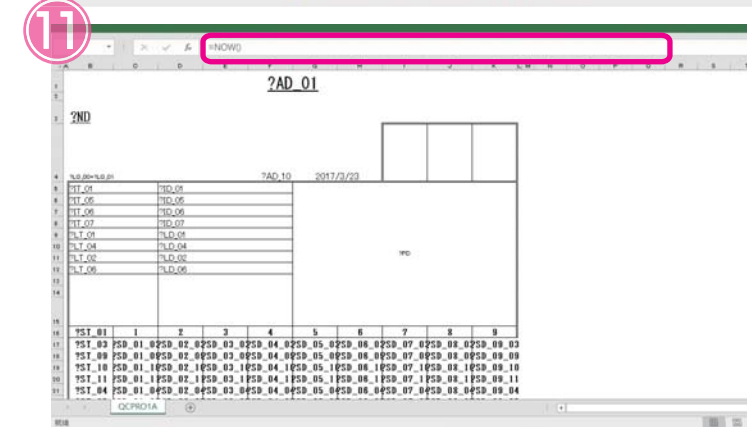
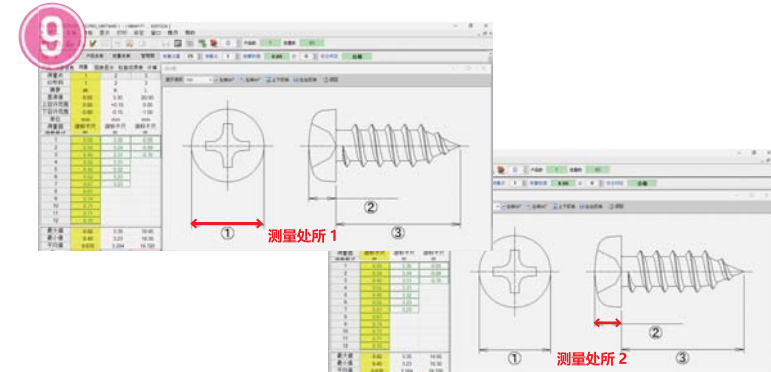
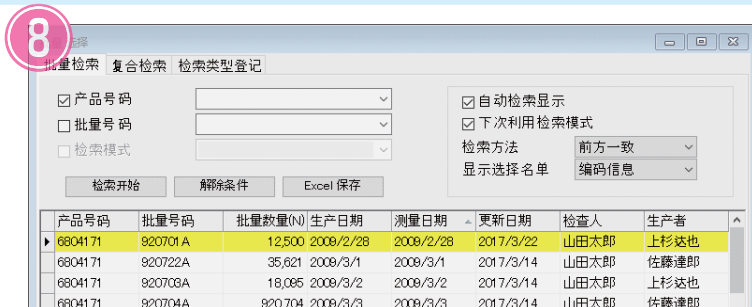
制定计算公式

测量数据所使用的计算公式可自由登录，用户可使用自己公司的统计处理、计算结果进行计算。另外，计算公式可使用 Excel 函数进行复杂计算，在短时间内得到计算结果。

制作检查成绩表

测量完成后，即刻打印

检查成绩表的表格形式可在 Excel 内制作，也可直接使用本公司软件中自带表格。关于数据显示位置通过《账票指令》功能简单的将指令插入即可。非常简单！此外，检查成绩表只需轻轻 one click 可改变 Excel 形式。通过扫描读取能够显示 CAD 图画、手画图等，能够显示 BMP、JPG 文件，在插入检查成绩表后图画也可进行打印。可使用文件格式有 BMP、EMF、WMF、JPG、GIF、DXF * 6 种格式。（* 有部分 DXF 格式文件不能读取）



QC PRO 设选项

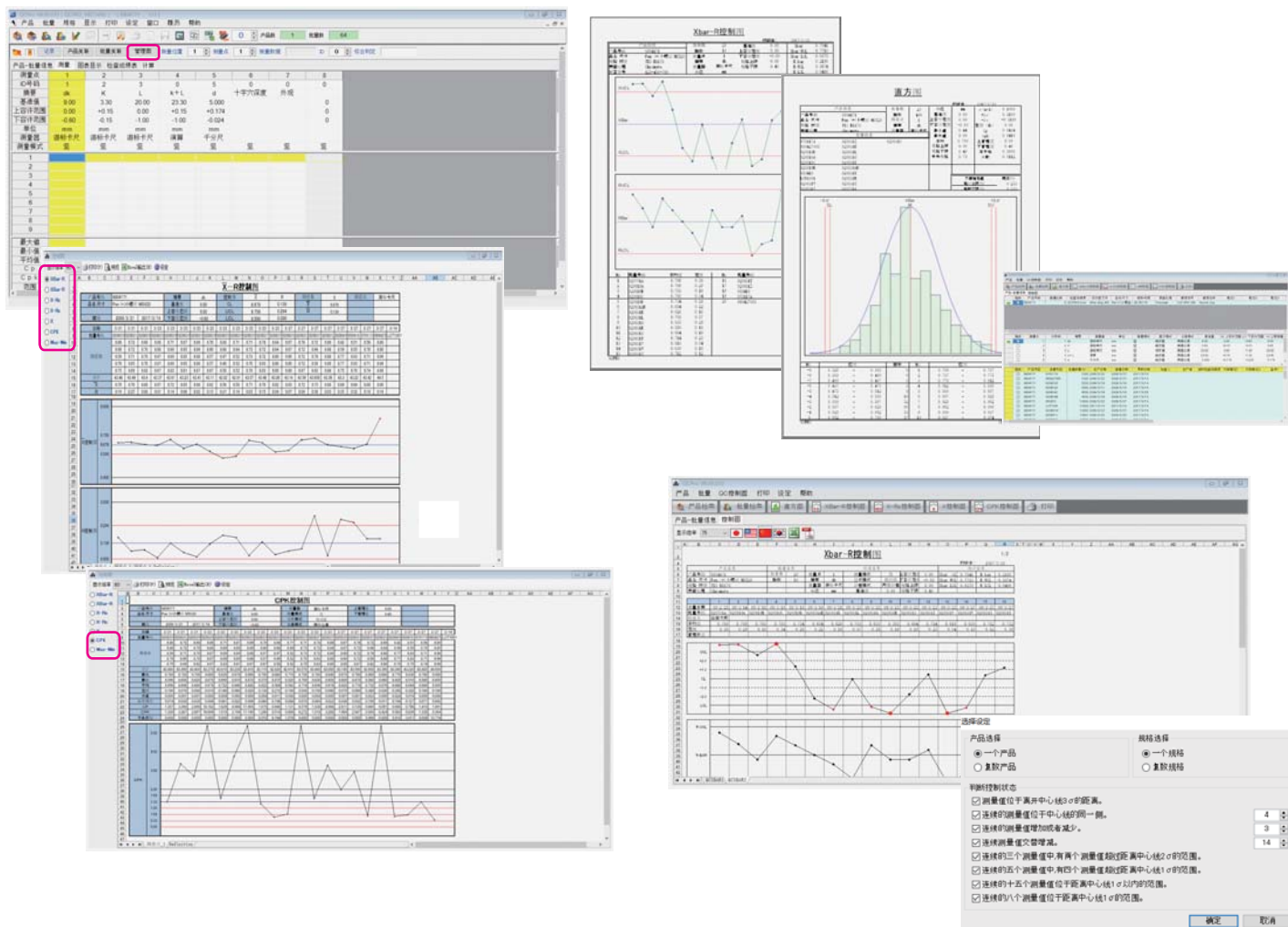
制作矩形图·管理图

无需繁琐的数据统计与计算！即时检查管理图！

测量的同时浏览管理图，能将以往测量数据制作成矩形图·控制管理图。

在检查测量画面中能统计前一次的批号内容，即时检查管理图内容，对于不合格率的检查进行活用。

附有 Cpk 管理图等一系列原创管理图，还可判断管理状态。

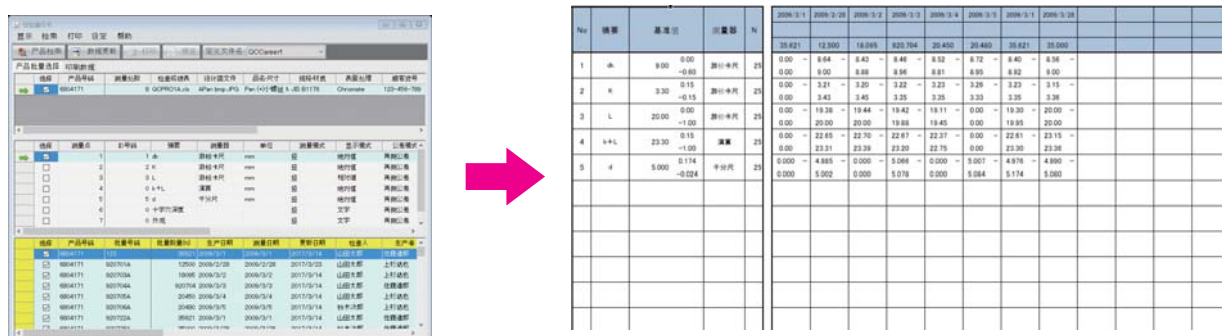


打印检查履历书

数据编辑 · 分析 · 提交数据资料 简单！

多张同产品批号可集中进行打印，掌握测量数据的变化。

例如：1 个产品有 8 个批号，可表示每个测量处所的最大值、最小值、Cp、Cpk 等，以测量处所为单位，测量数据的变化以及捕捉数据变化的追踪。



日报・月报

减少令人烦恼的检查日报的工作！

打印每日的测量结果（产品号码、批次号码、检测者名、批号数量、测量结果），作为日报。此外，可打印指定日期的月报。

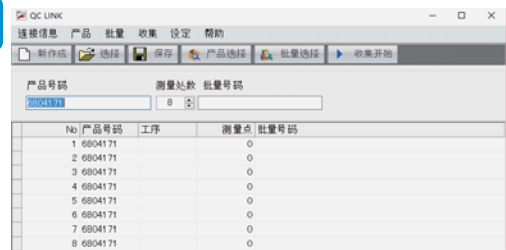


No.	产品号码	批次号码	品名/尺寸	数量/数量(N)	综合判断	检查人
1	6804171	920831D	Pin (+)小螺丝 M5	21,900		
2	6804171	920831E	Pin (+)小螺丝 M5	19,840		
3	6804171	920831F	Pin (+)小螺丝 M5	19,860		
4	6804171	920831G	Pin (+)小螺丝 M5	20,980		
5	6804171	920831H	Pin (+)小螺丝 M5	23,900		
6	6804171	920831J	Pin (+)小螺丝 M5	21,990		
7	6804171	920831K	Pin (+)小螺丝 M5	10,980		

QC 链接

无需品质管理部门 2 次检测！

以前在制造现场所取得的各工序检测数据，根据品质管理部门的所需，选取指定项目进行统计，制作在 1 张检查成绩表内。
有效活用制造现场的测量数据，实现降低品质管理的成本。



No.	产品号码	工序	测量点	批号数量
1	6804171			0
2	6804171			0
3	6804171			0
4	6804171			0
5	6804171			0
6	6804171			0
7	6804171			0
8	6804171			0

连续打印

指定打印所需内容

能够一下子连续打印测量作业中制作的检查成绩表。
无需每次选取打印内容并点击的重复操作。
相同客户、产品的检查成绩表全部选择后，只需‘一键’就能打印，既方便又实用的功能。



选择	产品号码	测量点	检查成绩表	设计图文件	品名/尺寸	规格材质	表面处理
5	6804171	8	QCPR01A.xls	APin temp.JPG	Pin (+)小螺丝 1.0 B1176	Chrome	

信号灯连接功能

不同 ID 的输入内容都能一目了然！

通过 ID 区分合格判定，实现了信号灯的网络化功能。
为了在不同测量器，不同负责人等情况下能够用信号灯判断结果，即使在离电脑远的测量位置也可确认测量结果。

※派特来信号灯，另售。



PATLITE® 株式会社派特来的注册商标

监控器功能

及时掌握现场状况！

通过网络连接与其他电脑相连，从监控器直接了解现场测量状况的功能。
各工序检查时，为了能够了解前一步工序的状况，能够更好规划自己工厂的制造，打造安全顺畅的检查体系。

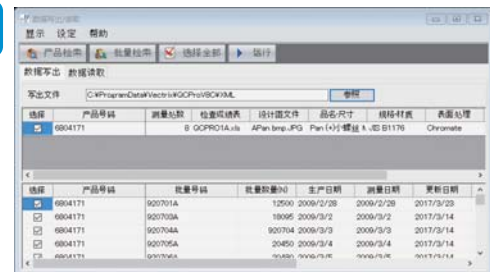


PC 名	IP 地址	产品号码	测量点	数量	数量(N)	速率	综合判断
V-SUCH	192.168.0.18	6804171	8	920728H	1.0X		
V-SUCH	192.168.0.18	6804171	8	920818D	1.0X		

数据读写

数据简单复制（移动）！

产品数据或批号数据内在指定文件中读取写入功能。
例如：把偏远工厂内的系统数据移送到本公司的系统内时，进行测量信息的复制（移动）方面，操作非常方便。



选择	产品号码	测量点	检查成绩表	设计图文件	品名/尺寸	规格材质	表面处理
5	6804171	8	QCPR01A.xls	APin temp.JPG	Pin (+)小螺丝 1.0 B1176	Chrome	

打造真正的系统网络化

QC PRO CS/QC PRO Mobile

* 价格以报价单为准

测量数据通过数据库服务器进行一体化管理

QC PRO CS, 在检查或生产现场中专用的软件, 它是大中型规模的网络系统。

与网络链接的电脑内能够设定功能的限制, 由于操作失误而引起的系统停止, 减轻时间、安全方面的问题发生, 让系统可以稳定运行。

推荐理由!

- 多用户连接, 系统操作也十分稳定
- 每个用户可自己选择使用或限制的功能
- 即使是麻烦的备份, 只需设定开始时间就 OK
- 可与其他工厂的数据相互分享
- 前工序测量状况 (结束), 通过监控器画面确认。

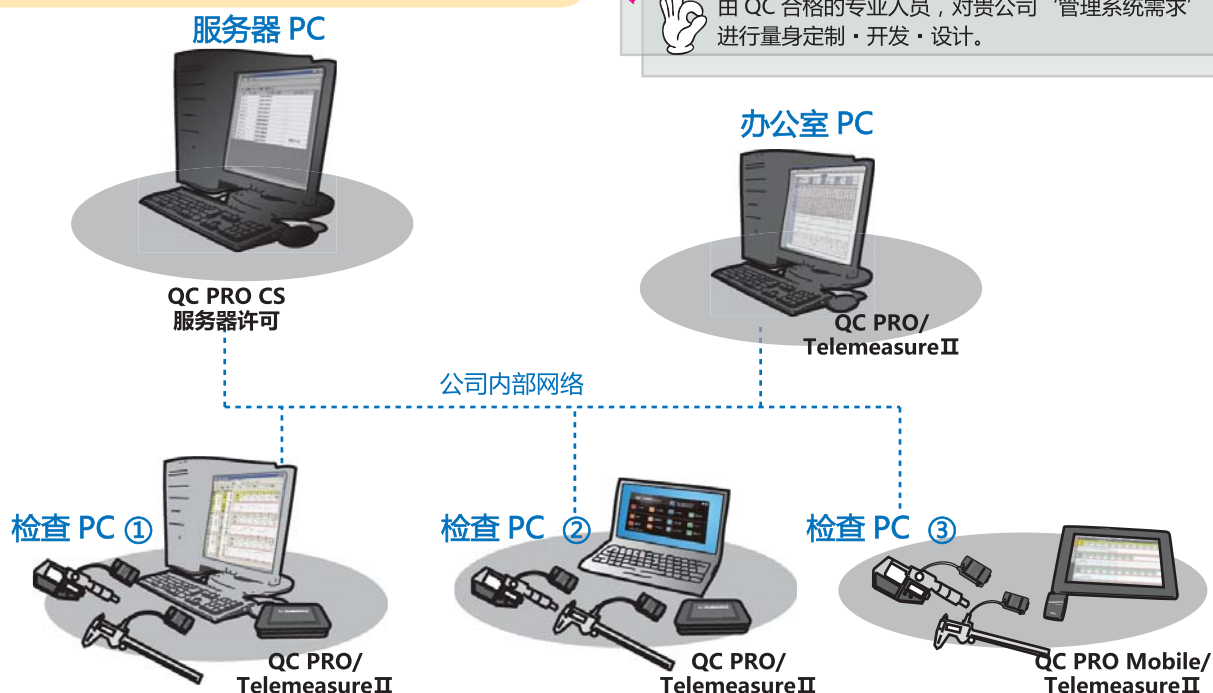
* 选设项



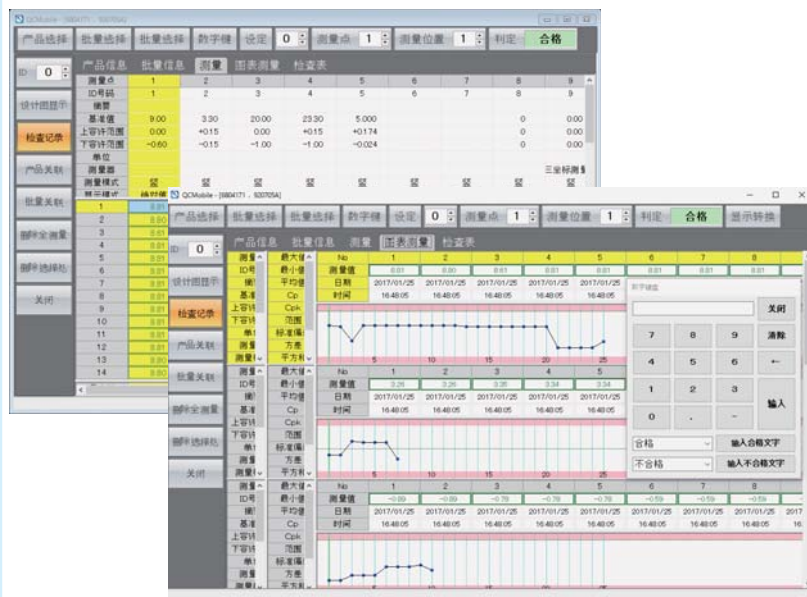
自定义 ok! 本公司也可定制软件



由 QC 合格的专业人员, 对贵公司 '管理系统需求' 进行量身定制 · 开发 · 设计。



QC PRO CS 选用软件 QC PRO Mobile



QC PRO Mobile 是 QC PRO CS 的选用软件, 比 QC PRO 基础班的测量画面使用跟简单的软件。在网络环境内如下所述的配置最合适。

- 用户仅对检查数据进行输入
- 不使用 QC PRO 的选设项功能
- 管理图等分析作业在管理者的电脑内运行

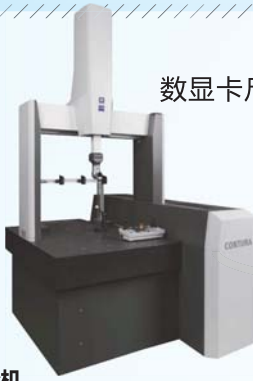
画面仅表示必要的信息, 为了系统更适合在平板电脑内运行, 特别对按钮显示进行了放大设计, 与 QC PRO 基础版同样都能运行。

◆[QC PRO CS] 关于软件支持服务◆

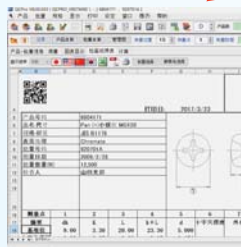
关于本公司系统软件的支持服务, 可利用网络进行远程操作服务, 尽快解决各种问题。还可提供咨询、系统版本升级, 维护系统的稳定性。

I.O.T 适合!

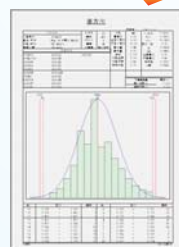
三坐标测量机



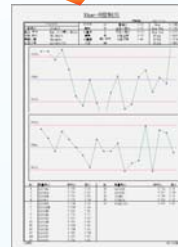
三坐标测量机



检查表



矩形图



管理图



图表

无线输入



无线输入



无线输入



导入开始

重点！

- 分析多个批号，操作简单
- 重量、硬度、力矩等尺寸之外的测量数据，一体化管理
- 可读取三坐标测量机、画像测定器的数据

有线连接或 USB

通过 QC PRO 设定框，选择读取数据 / 位置

一般...



无论是三坐标测量机、画像测定器都附专用电脑，每台机器都分别进行数据管理。



用测器具手动测量，手写记录数据，再输入 Excel 文档内

转记·输入



提供安心的支持 & 服务

■一年售后服务签约制（免费售后服务内容如下所述）

- ◎会员专用主页
- ◎CD-ROM/ 说明书的破损・遗失补给（提供 1 年 1 回免费）
- ◎版本升级价格优惠
- ◎软件更新通知与免费下载

■免费售后服务

- ◎主页 FAQ
- ◎E-mail（专用表格）形式咨询
- ◎传真形式的咨询

■远程服务（仅限签约一年售后服务且选择【远程服务】的用户）

使用网络，本公司操作者将参照用户电脑画面，
进行操作问题以及系统错误等说明的一项服务。



专为会员提供各种优惠服务。内容详情，价格等请阅览「支持服务导航」。

主要性能

- 最多保存测量数据件数
 - ・1 处所 16,384 件
 - ・1 张检查表 4,177,920 件
- Master 数据登录价数
 - ・产品信息登录件数：无限制
 - ・批号登录件数：无限制
- 可测量处所
 - ・最多测量项目数 999 个处所
- 数据备份功能
 - ・备份功能与自动备份功能 (QC PRO CS)
 - ・移动数据功能
- 数据变换
 - ・转成 Excel 文件
 - ・读取 Excel 文件

- 检查成绩表样板
 - ・65 种样板
- 插入图纸数据格式
 - ・6 种 (BMP, EMF, WMF, JPG, GIF, DXF)
※DXF 格式部分文件有限制。
- 履历记录的登录件数
 - ・全部 300 件（表计算方式）
 - ・产品关联 10 件・批号关联 10 件
- 使用可能函数
 - ・130 种

操作环境

- 动作 OS
 - ・Microsoft Windows 7
 - ・Microsoft Windows 8
 - ・Microsoft Windows 8.1
 - ・Microsoft Windows 10（限定 中文版系统）
- CPU
 - ・Intel®Core(TM)i3 CPU 2GHz 以上
- 内存
 - ・1GB 以上（推荐 2GB 以上）
- 硬盘
 - ・C 盘有 2GB 以上空间
- Microsoft .Net Framework
 - ・4.0 版以上
- 数据库
 - ・Microsoft SQL Server 2008
 - ・Microsoft SQL Server 2012（Standard Edition/Express Edition）

功能一览（基本软件）

测量・检查表打印 （产品・规格信息登录）

- 产品
 - ・产品选择
 - ・产品登录
 - ・产品修正
 - ・产品删除
 - ・产品复写
- 批号
 - ・批号选择
 - ・批号登录
 - ・批号修正
 - ・批号删除
 - ・批号复写
- 规格信息
 - ・规格编辑
 - ・处所设定
- 显示
 - ・产品批号信息
 - ・数值测量
 - ・图表测量
 - ・检查成绩表
 - ・计算
 - ・图纸浏览
- 打印
 - ・格式选择
 - ・数据更新
 - ・处所选择
 - ・实行打印
 - ・预览页面
 - ・打印文件保存
 - ・Excel 编辑
- 设定
 - ・通信机器设定
 - ・通信画面
 - ・判断音设定
 - ・文件夹设定
 - ・设选项
 - ・数据库链接
 - ・显示设定
- 窗口
 - ・堆叠排列
 - ・上下并排
 - ・左右并排
 - ・最大化
 - ・最小化
 - ・数据切换

- 记录
 - ・测量记录
 - ・打印记录
 - ・操作记录
- 帮助
 - ・Web 帮助
 - ・版本信息
- 数据管理
 - ・初期设定
 - ・数据库作成
 - ・备份
 - ・复原
 - ・数据移动
 - ・产品号码变更
 - ・批号号码变更
 - ・基本信息设定
 - ・检查表・图纸名称变更
 - ・综合判断再设定
 - ・DB 更新
- 标题登录
 - 文件
 - ・Excel 保存
 - ・XML 格式保存
 - ・XML 格式读取

- 显示
 - ・产品信息
 - ・批号信息
 - ・规格信息
 - ・其他
- 设定
 - ・数据库链接
- 帮助
 - ・版本信息

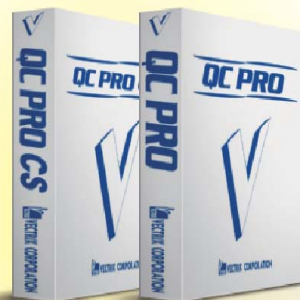
代码登录

- 文件
 - ・Excel 保存
 - ・XML 格式保存
 - ・XML 格式读取
- 显示
 - ・产品信息
 - ・批号信息
 - ・规格信息
 - ・合格信息
 - ・检查表
- 设定
 - ・初期值设定
 - ・数据库链接

- 帮助
 - ・版本信息

账票指令

- ・产品信息
- ・规格信息
- ・批号信息
- ・统计信息
- ・其他



※说明书为中文版。

◎「QC PRO」是一款软件包不可进行功能行的自定义。Vectrix 经过常年的研究开发，对每个需要品质管理的一款软件程序包。
◎产品・服务内容・价格・商品名称，在没有预告的情况下内容会有变更。◎「QC PRO」、「Telemeasure」是 Vectrix 公司的注册商标。
◎本商品目录所记载的公司名称・产品名称是各公司的注册商标或商标。◎本商品目录所记载的定价都不包含消费税（日本国内：定价 +8%）

< 开发商 >

 **ベクトリックス株式会社**
VECTRIX CORPORATION

〒171-0043 東京都豊島区要町 1-4-11 サダシン要町ビル 5F
TEL: +81-3-5995-3800 FAX: +81-3-5995-3831

<http://www.vectrix.co.jp/>

●销售代理商