

測定機器校正管理システム

QC PRO CX

概略説明書



内容

はじめに	3
QC PRO CX 特徴	4
1. 計測器情報をデータベースで一元管理	4
2. 有効期限切れ計測器の自動検索と回収指示書の発行.....	6
3. 校正作業の実施と結果の自動判定	7
4. トレーサビリティの確保と校正証明書管理.....	9
5. 帳票出力と柔軟なレイアウト機能	10
6. タイトル、コード管理・多言語対応.....	13
QC PRO CX オプション.....	15
1. QC PRO CX Server (サーバー自動処理ソフト)	15
2. QC PRO CX Manager (クライアント権限管理)	16
QC PRO CX 動作環境及び主要スペック	17
1. 動作環境	17
2. 主要スペック	17
QC PRO CX システム構成例	18

はじめに

製造業における品質管理の現場では、測定機器の定期校正が品質保証の根幹を担っています。しかし、測定器の有効期限管理や回収指示、校正結果の記録管理を台帳や Excel で行っている企業が今も多く、こうした手作業による管理には以下のような課題が積みまといま

す。

- ◆ 有効期限の見落としによる未校正計測器の使用リスク
- ◆ 手書き台帳・Excel への転記ミス・記載漏れ
- ◆ 回収指示リストの作成工数と回収漏れの発生
- ◆ 校正証明書・トレーサビリティ体系図の管理散在
- ◆ 監査・顧客要求への対応に要する時間の増大

ISO9001 をはじめとする品質マネジメントシステムの認証においては、「測定機器の校正結果の記録保持」と「計量トレーサビリティの確保」が明確に要求されています。

また、製造物責任（PL 法）への対応や顧客監査への備えとして、「いつ・どの測定器を・どのような基準で校正したか」を客観的なエビデンスとして提示できる体制が、企業の信頼性を直接左右する時代です。その一方で、深刻な人手不足と働き方改革の推進により、従来と同じ人員・工数で校正管理業務を継続することは限界を迎えています。

『QC PRO CX』は、こうした現代の校正管理業務が求める次の 3 点を実現します。

- ① 校正管理業務のデジタル化による業務効率の飛躍的向上
- ② 有効期限の自動管理と回収指示書の自動発行による回収漏れゼロの実現
- ③ 長期にわたる校正データの蓄積・一元管理による確かなトレーサビリティの構築

計測器情報と校正結果をデータベースで長期間・安全に蓄積するため、「いつ・どの計測器を・どの校正基準で・どのような結果で校正したか」という完全なトレーサビリティを確保することができます。

校正管理の効率化と品質保証体制の強化、この二つを同時に実現するシステムが『QC PRO CX』です。

QC PRO CX 特徴

1. 計測器情報をデータベースで一元管理

① 計測器情報を一覧で完全把握

管理対象のすべての計測器をシステムに登録することで、「使用中」「未使用」「修理中」「校正委託中」「廃却」など各計測器の状態を一目で確認することができます。

計測器の登録では、校正基準を選択するだけで機器名称・メーカー名・型式・測定範囲・有効期間などの情報が自動転記されるため、初期登録の手間を大幅に削減できます。

基準No	機器名称	メーカー名	型式	使用区分	登録日	使
45G	ハイトゲージ		HCS-H30C	使用中	2022/06/02	202
15	デジタルキヤリパ	ミットヨ	CD-10AX	使用中	2023/04/17	202
96	デジタルキヤリパ	ミットヨ	CD-10AX	使用中	2023/04/17	202
4567-89	ブロックゲージ12個組	ミットヨ	516-771-30	使用中	2022/06/08	202
3000	セラキリパエッカ CD-3000 515-555	ミットヨ	KM-515-555	使用中	2020/04/25	202
3000	セラキリパエッカ CD-3000 515-555	ミットヨ	KM-515-555	使用中	2020/04/25	202
9150	デジタルキヤリパ CD-S150	ミットヨ	CD-S150	修理中	2020/04/03	202
9150	デジタルキヤリパ CD-S150	ミットヨ	CD-S150	校正委託中	2020/04/03	202
9150	デジタルキヤリパ CD-S150	ミットヨ	CD-S150	使用中	2020/04/03	202
9150	デジタルキヤリパ CD-S150	ミットヨ	CD-S150	使用中	2020/04/03	202
9150	デジタルキヤリパ CD-S150	ミットヨ	CD-S150	使用中	2020/04/03	202
45G	カーボンデジタルキヤリパ	ミットヨ	CFC-45G	使用中	2020/05/05	202
45	M形標準ノギス	ミットヨ	NI5-530-101	廃却	2020/04/03	202
45	M形標準ノギス	ミットヨ	NI5 530-101	未使用	2020/04/03	202
45	M形標準ノギス	ミットヨ	NI5 530-101	使用中	2020/04/03	202
45	M形標準ノギス	ミットヨ	NI5 530-101	使用中	2020/04/03	202
45	M形標準ノギス	ミットヨ	NI5 530-101	使用中	2020/04/03	202
90	M形標準ノギス	ミットヨ	N90 530-109	使用中	2020/04/03	202
90306	デジタルマルチメーター		DMM6500	使用中	2026/03/06	202
905	ねじゲージ			使用中	2025/06/05	202

登録した計測器には記録情報や関連ファイル（仕様書・写真など）を紐づけることができ、情報のプラットフォームとして機能します。

The screenshot displays the software's record management interface. On the left, a sidebar allows users to manage files associated with the selected instrument. The main window shows a detailed record for a digital caliper, including technical diagrams with measurement points and a table of recorded data. The table below the diagrams lists dates and values for different measurement points.

参照	表示	2025/10/30	2026/04/01
参照	表示	2025/06/26	2026/06/26
参照	表示	2021/11/26	2022/06/26
参照	表示	2023/01/18	2023/07/18
参照	表示	2025/10/28	2026/04/28
参照	表示	2025/10/28	2026/04/28
参照	表示	2025/10/28	2026/04/28
参照	表示	2025/10/28	2026/04/28
参照	表示	2026/01/30	2026/07/30
参照	表示	2026/03/06	2026/09/06
参照	表示	2025/12/12	2026/06/12
参照	表示	2025/09/07	2026/09/07
参照	表示	2025/09/07	2026/09/07
参照	表示	2025/09/18	2026/09/18
参照	表示	2025/09/18	2026/09/18
参照	表示	2025/09/18	2026/09/18
参照	表示	2025/09/18	2026/09/18

② 計測器の状態をリアルタイムに管理

計測器の登録日・使用日・校正日・有効日・廃却日をすべてシステムが管理。

識別色による有効期間の色分け管理にも対応しています。

廃却した計測器も「廃却」状態で廃却日とともに管理でき、過去の校正記録も完全に保持されます。（廃却後最低 5 年間の保有を推奨）

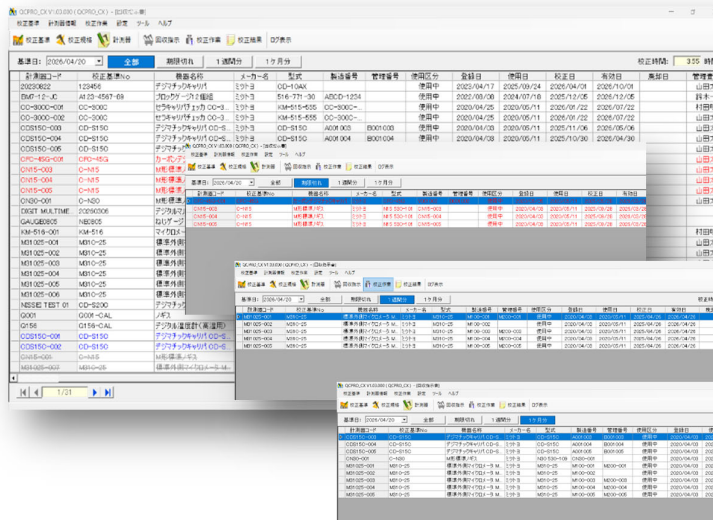
計測器コード	区分	校正基準No	機器名称	メーカー名	状態	使用日	校正日	有効日	廃却日
123-456	内部校正	OPC-45G	ハイトゲージ	ミツトヨ	使用中	2023/04/17	2024/04/17		
20230418	外部校正	O-NF5	デジタル顕微鏡	ミツトヨ	使用中	2022/08/08	2024/08/08		
20230822	内部校正	123456	デジタル顕微鏡	ミツトヨ	使用中	2020/04/25	2020/05/11		
BM7-12-JC	外部校正	A123-4567-89	プロメット	ミツトヨ	使用中	2020/04/25	2020/05/11	2025/09/18	
OD-3000-001	外部校正	OC-3000	セラミック	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/11/18	
OD-3000-002	外部校正	OC-3000	セラミック	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/11/18	
ODS150-001	内部校正	OD-S150	デジタル顕微鏡	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/30	
ODS150-002	内部校正	OD-S150	デジタル顕微鏡	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/30	
ODS150-003	内部校正	OD-S150	デジタル顕微鏡	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/30	
ODS150-004	内部校正	OD-S150	デジタル顕微鏡	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/30	
ODS150-005	内部校正	OD-S150	デジタル顕微鏡	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/30	
OPC-45G-001	内部校正	OPC-45G	カーボンデジタル顕微鏡	ミツトヨ	未使用	2020/04/03	2020/05/11	2023/01/18	
ONF5-005	内部校正	O-NF5	M形標準メス	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/28	2026/04/20
ONF5-002	内部校正	O-NF5	M形標準メス	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/28	
ONF5-003	内部校正	O-NF5	M形標準メス	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/28	
ONF5-004	内部校正	O-NF5	M形標準メス	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/28	
ONF5-005	内部校正	O-NF5	M形標準メス	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/28	
ONB0-001	内部校正	O-NB0	M形標準メス	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/10/28	
DIGIT MULTIMETER	内部校正	20260306	デジタルマルチメータ	MM6500	使用中	2026/03/06	2026/03/06	2026/03/06	
GAUGE006	内部校正	NEB006	ハイトゲージ		使用中	2025/08/05	2025/08/05	2026/01/30	
KM-516-001	外部校正	KM-516	マイクロメータ検査用ゲージブロック	KM111	使用中	2020/04/25	2020/05/11	2025/12/10	
M31 025-001	内部校正	M31 0-25	標準外側マイクロメータ	M300	使用中	2020/04/25	2020/05/11	2025/12/10	
M31 025-002	内部校正	M31 0-25	標準外側マイクロメータ	M300	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/09/18	
M31 025-003	内部校正	M31 0-25	標準外側マイクロメータ	M300	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/09/18	
M31 025-004	内部校正	M31 0-25	標準外側マイクロメータ	M300	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/09/18	
M31 025-005	内部校正	M31 0-25	標準外側マイクロメータ	M300	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/09/18	
M31 025-006	内部校正	M31 0-25	標準外側マイクロメータ	M300	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/09/18	
M31 025-007	内部校正	M31 0-25	標準外側マイクロメータ	M300	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2025/09/18	
NISSEI TEST 01	内部校正	OD-S20C	デジタル顕微鏡	OD-S20C	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2026/07/11	2026/04/20
G001	内部校正	G001-CAL	メス	ミツトヨ	使用中	2020/04/03	2020/05/11	2026/09/10	
					廃却	2020/04/03	2020/05/11		
					使用中	2020/05/11			

2. 有効期限切れ計測器の自動検索と回収指示書の発行

① 有効期限切れを見落とさない

システムが自動で有効期限切れの計測器を赤字でハイライト表示します。

「期限切れ」「1週間分」「1ヶ月分」の絞り込みが可能で、校正に必要な作業時間の合計もシステムが自動算出するので、校正作業の計画立案に活用することができます。



② 回収指示書を発行

有効期限切れが近い計測器を一覧にした「回収指示書」を Excel または PDF 出力することができます。部門別・管理責任者など検索条件による絞り込みにも対応しています。

QC PRO CX Server (オプション) を使用すれば、指定したメールアドレスに「回収指示書」を自動でメール送信することも可能です。

No.	計測器コード	使用区分	機器名称	製造番号	管理区分	校正区分	使用日	校正日	有効日
1	1)CD150-003	使用中	デジタル顕微鏡(CD-S150)	A001003	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/11/09	2026/04/30
2	2)CD150-004	使用中	デジタル顕微鏡(CD-S150)	A001004	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/10/30	2026/04/30
3	3)CD150-005	使用中	デジタル顕微鏡(CD-S150)	A001005	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/10/30	2026/04/30
4	4)CN30-001	使用中	M形標準メス	CN30-001	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/10/28	2026/04/28
5	5)M1025-001	使用中	標準外径マイクロメータ M300	M100-001	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
6	6)M1025-002	使用中	標準外径マイクロメータ M300	M100-002	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
7	7)M1025-003	使用中	標準外径マイクロメータ M300	M100-003	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
8	8)M1025-004	使用中	標準外径マイクロメータ M300	M100-004	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
9	9)M1025-005	使用中	標準外径マイクロメータ M300	M100-005	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

3. 校正作業の実施と結果の自動判定

① 校正値の入力と自動合否判定

校正規格で設定した器差許容範囲に対して、校正値を入力することで自動で合否判定します。判定結果は3段階で管理します。

- ◆ 合格：すべての箇所の校正値が器差上下限の範囲内

校正画面

計測器コード	20230822	型式	CD-10AX	校正結果	合格	温度(°C)	21
機器名称	デジタルキャリパ	管理番号		校正区分	社内校正	湿度(%)	54
製造番号		管理区分	計測器	校正種別	定期	貸出部門	品質管理部
メーカー名	ミットヨ	使用区分	使用中	校正担当者		貸出場所	QC課
測定範囲1	0~150	廃却日		有効日	2026/10/01	貸出日	2023/08/22
測定範囲2				校正証明書		参照	表示
校正資料	参照資料	計測器関連		校正関連			

代表 [BM7-12-JC] プロッケージ12個組

校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
基準ゲージ	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC
校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
ID	0	0	0	0	0	0	0	0
表示モード	器差	器差	器差	器差	器差	器差	器差	器差
器差モード	両側	両側	両側	両側	両側	両側	両側	両側
目盛	0.00	10.00	20.00	30.00	40.00	50.00	100.00	150.00
器差上限	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02

- ◆ 不合格：1箇所以上の校正値が器差上下限の範囲外（数値が赤字表示）

校正画面

計測器コード	CD515C-004	型式	CD-S15C	校正結果	不合格	温度(°C)	21
機器名称	デジタルキャリパ CD-S15C	管理番号	B001004	校正区分	社内校正	湿度(%)	560
製造番号	A001004	管理区分	計測器	校正種別	定期	貸出部門	製造部
メーカー名	ミットヨ	使用区分	使用中	校正担当者	山田太郎	貸出場所	
測定範囲1	0~150	廃却日		有効日		貸出日	2020/04/30
測定範囲2	20~170			校正証明書		参照	表示
校正資料	参照資料	計測器関連		校正関連			

代表 []

校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
基準ゲージ								
校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
ID	0	0	0	0	0	0	0	0
表示モード	器差	器差	器差	器差	器差	器差	器差	器差

- ◆ 注意：全箇所が器差上下限の範囲内だが、1箇所以上が管理値範囲外

校正画面

計測器コード	NISSEI TEST 01	型式	CD-S20C	校正結果	注意	温度(°C)	
機器名称	デジタルキャリパ CD-S20C	管理番号	A123456	校正区分	社内校正	湿度(%)	
製造番号	A001001	管理区分	計測器	校正種別	定期	貸出部門	製造部
メーカー名	ミットヨ	使用区分	使用中	校正担当者	山田太郎	貸出場所	ライン2
測定範囲1	200	廃却日		有効日	2020/09/19	貸出日	2020/05/13
測定範囲2	20~220			校正証明書		参照	表示
校正資料	参照資料	計測器関連		校正関連			

代表 []

校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
基準ゲージ	KM-516-001	KM-516-001	KM-516-001	KM-516-001	KM-516-001	KM-516-001	KM-516-001	KM-516-001
校正箇所	1	2	3	4	5	6	7	8
ID	0	0	0	0	0	0	0	0
表示モード	器差	器差	器差	器差	器差	器差	器差	器差

判定音（合格・注意・不合格・キャンセル）を WAVE ファイルで自由に設定できますので、聴覚的に結果を確認することができます。

② 測定機器ワイヤレス入力機器「テレメジャー II」で転記ミスゼロに

「テレメジャー II」を組み合わせることで、デジタル測定器の測定データをボタン一つで直接『QC PRO CX』にワイヤレス入力することができます。
手書き・転記作業を物理的に排除し、ヒューマンエラーをゼロにします。

③ 校正基準の登録で作業を標準化

計測器の型式ごとに「どの箇所を」「どの許容差で」校正するかを定義した校正基準を登録します。一度登録すれば、同じ型式の計測器すべてに適用することができ、作業の標準化が実現します。校正規格で表示モード

(絶対値/器差/文字/予備)、器差モード(両側公差/以上/以下/無し)を設定。校正範囲(基準値、器差上下限)以外に、管理値としてより厳しい基準を設定することも可能です。



校正箇所は最大 500 箇所まで対応、計算式 (AVERAGE、MAX、MIN など Excel 互換関数対応) による複合判定にも対応しています。

計測器コード	G001	型式	OD-15AX	校正結果	合格	温度(°C)	0	
機器名称	ノギス	製造番号	97-001QG1	校正区分	社内校正	湿度(%)	0	
メーカー名	ミツトヨ	管理番号	¥45,000	校正種別	定期	検出部門	設計部	
測定範囲1	0~150mm	管理区分	計測器	校正担当者		突入検査室		
測定範囲2		使用区分	使用中	有効日	2026/07/01	検出日	2025/06/16	
校正資料		廃却日		校正証明書		参照	表示	
代表	BM7-12-JC							プロセッサー12個組
校正箇所	2	3	4	5	6	7	8	
基礎ゲージ	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	BM7-12-JC	
校正箇所	2	3	4	5	6	7	8	
ID	0	0	0	0	0	0	0	
表示モード	文字	文字	文字	文字	絶対値	絶対値	絶対値	
器差モード					両側	両側	両側	
目標					10.00	10.00	10.00	
器差上限					+0.03	+0.03	+0.03	
器差下限					-0.03	-0.03	-0.03	
管理値上限					0.00	0.00	0.00	
管理値下限					0.00	0.00	0.00	
小数点桁数					2	2	2	
計算式							MAX{6}[0][8]-MIN{6}[1][8]	
メモ								
校正日	時間	ゼロ点確認	測定面平行度	測定面磨耗状態	クランプ性	10±0.03	10±0.03	
2025/07/01		合格	合格	合格	合格	10.01	10.01	
2025/06/04		合格	合格	合格	合格	10.00	10.00	
問合せ	登録	修正	削除	決定	校正明細	検査表		

4. トレーサビリティの確保と校正証明書管理

① 標準器との紐づけと計量トレーサビリティ

ブロックゲージなどの標準器（基準ゲージ）を登録し、各計測器の校正時にどの基準ゲージを使用したかを「代表」または「校正箇所ごと（個別）」で記録できます。

標準器を外部校正した後の「校正証明書」「検査成績書」「トレーサビリティ体系図」などの電子データを各計測器・各校正結果（校正日）に直接紐づけて登録することで、計量トレーサビリティを完全に確保します。

The screenshot displays the software interface for managing calibration data. It shows a form for entering calibration details for a 'マイクロメータ検査用ゲージブロック (KM-516-111)'. The form includes fields for '計測器コード' (Measurement Device Code), '型式' (Model), '校正結果' (Calibration Result), '校正区分' (Calibration Category), '校正種別' (Calibration Type), '校正担当者' (Calibration Operator), '有効日' (Valid Date), and '校正証明書' (Calibration Certificate). Below the form, there are tables for '校正箇所' (Calibration Points) and '校正履歴' (Calibration History). The '校正箇所' table shows columns for '校正箇所' (Calibration Point), '基準ゲージ' (Reference Gauge), and '計測器' (Measurement Device). The '校正履歴' table shows columns for '校正日' (Calibration Date), '計測器' (Measurement Device), and '校正結果' (Calibration Result). The interface also includes a '校正証明書' (Calibration Certificate) section with a '校正証明書' (Calibration Certificate) field and a '校正証明書' (Calibration Certificate) button.

② 長期保存と監査対応

計測器情報と校正結果はすべて Microsoft SQL Server データベースで長期保管。

大量のデータを安全に蓄積することができます。

各種データの登録・修正・削除の操作ログを自動記録しており、作業の証跡（エビデンス）として活用できます。全クライアントの操作ログを統合管理することも可能です。

日付	IPアドレス	内容	校正基準	計測器	変更内容
2026/04/21 11:48:14	192.168.0.184	校正作業-修正 (計測器:CN15-002 校正日:2023/01/18)	C-N15	CN15-002	
2026/04/21 11:47:39	192.168.0.184	校正作業-修正 (計測器:CN15-002 校正日:2023/01/18)	C-N15	CN15-002	
2026/04/21 11:29:46	192.168.0.184	校正作業-修正 (計測器:KM-516-001 校正日:2023/01/18)	KM-516	KM-516-001	
2026/04/21 11:29:34	192.168.0.184	校正作業-修正 (計測器:KM-516-001 校正日:2022/06/02)	KM-516	KM-516-001	
2026/04/21 11:28:11	192.168.0.184	校正作業-修正 (計測器:KM-516-001 校正日:2021/05/24)	KM-516	KM-516-001	
2026/04/21 11:25:59	192.168.0.184	校正規格-登録 (校正規格:KM-516)	KM-516		
2026/04/21 11:19:47	192.168.0.184	校正基準-修正 (校正基準:KM-516)	KM-516		
2026/04/21 10:39:20	192.168.0.184	校正規格-登録 (校正規格:KM-516)	KM-516		
2026/04/21 10:29:27	192.168.0.184	校正基準-修正 (校正基準:KM-516)	KM-516		測定範囲1=測定範囲2=校正
2026/04/21 10:23:51	192.168.0.184	校正作業-削除 (計測器:KM-516-001 校正日:2020/10/19)	KM-516	KM-516-001	
2026/04/20 18:10:52	192.168.0.184	校正作業-修正 (計測器:KM-516-001 校正日:2023/01/18)	KM-516	KM-516-001	校正証明書=ブロックゲージ校正
2026/04/20 17:54:09	192.168.0.184	校正基準-修正 (校正基準:CD-S15C)	CD-S15C		
2026/04/20 17:53:31	192.168.0.184	校正基準-修正 (校正基準:CD-S15C)	CD-S15C		
2026/04/20 17:51:57	192.168.0.184	校正基準-修正 (校正基準:CD-S15C)	CD-S15C		
2026/04/20 17:43:18	192.168.0.184	校正作業-修正 (計測器:NISSEI TEST 01 校正日:2020/03/03)	CD-S20C	NISSEI TEST 01	
2026/04/20 17:42:24	192.168.0.184	校正規格-登録 (校正規格:CD-S20C)	CD-S20C		
2026/04/20 17:29:04	192.168.0.184	校正基準-修正 (校正基準:CD-S20C)	CD-S20C		

5. 帳票出力と柔軟なレイアウト機能

① 豊富なサンプル帳票を標準搭載

QC PRO CX では以下のサンプル帳票を Excel または PDF で出力できます。

◆ 回収指示書（計測器ごとの有効日が記載）

2026/04/20

回収指示書

基準日 **2026/4/20**

No	計測器コード	使用区分	機器名称	製造番号	管理区分	校正区分	使用日	校正日	有効日
1	CDS15C-003	使用中	デジマチックキャリバ CD-S15C	A001003	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/11/06	2026/05/06
2	CDS15C-004	使用中	デジマチックキャリバ CD-S15C	A001004	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/10/30	2026/04/30
3	CDS15C-005	使用中	デジマチックキャリバ CD-S15C	A001005	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/10/28	2026/04/28
4	CN30-001	使用中	M形標準ノギス	CN30-001	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/10/28	2026/04/28
5	M31025-001	使用中	標準外側マイクロメータ M300	M100-001	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
6	M31025-002	使用中	標準外側マイクロメータ M300	M100-002	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
7	M31025-003	使用中	標準外側マイクロメータ M300	M100-003	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
8	M31025-004	使用中	標準外側マイクロメータ M300	M100-004	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
9	M31025-005	使用中	標準外側マイクロメータ M300	M100-005	計測器	社内校正	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

1 / 1

◆ 計測器一覧表

2026/04/21

計測器一覧表

No	計測器コード	校正基準No	機器名称	製造番号	メーカー名	型式	使用日	校正日	有効日	使用区分
1	I23-456	CFC-45G	カーボンデジマチックキャリバ		ミツヨ	CFC-45G	2025/01/07	2025/09/18	2026/09/18	使用中
2	20230418	C-N15	M形標準ノギス		ミツヨ	NI15 530-101	2025/09/24	2026/01/02	2026/07/02	使用中
3	20230822	I23456	デジマチックキャリバ		ミツヨ	CD-10AX	2025/09/24	2026/04/01	2026/10/01	使用中
4	BM7-12-JC	A123-4567-88	ブロックゲージ12組組	ARCD-1234	ミツヨ	516-771-30	2024/07/18	2025/12/05	2026/12/05	使用中
5	CC-300C-001	CC-300C	セラキャリバチェッカ CC-300C S15-555	CC-300C-001	ミツヨ	KM-515-555	2020/05/11	2026/01/22	2026/07/22	使用中
6	CC-300C-002	CC-300C	セラキャリバチェッカ CC-300C S15-555	CC-300C-002	ミツヨ	KM-515-555	2020/05/11	2026/01/22	2026/07/22	使用中
7	CDS15C-001	CD-S15C	デジマチックキャリバ CD-S15C	A001001	ミツヨ	CD-S15C	2020/05/11	2025/11/06	2026/05/06	修理中
8	CDS15C-002	CD-S15C	デジマチックキャリバ CD-S15C	CD100-002	ミツヨ	CD-S15C	2020/05/11	2026/05/06	校正委託中	
9	CDS15C-003	CD-S15C	デジマチックキャリバ CD-S15C	A001003	ミツヨ	CD-S15C	2020/05/11	2025/11/06	2026/05/06	使用中
10	CDS15C-004	CD-S15C	デジマチックキャリバ CD-S15C	A001004	ミツヨ	CD-S15C	2020/05/11	2025/10/30	2026/04/30	使用中
11	CDS15C-005	CD-S15C	デジマチックキャリバ CD-S15C	A001005	ミツヨ	CD-S15C	2020/05/11	2025/10/30	2026/04/30	使用中
12	CFC-45G-001	CFC-45G	カーボンデジマチックキャリバ	V001002	ミツヨ	CFC-45G	2020/05/11	2025/05/28	2026/03/28	使用中
13	CN15-001	C-N15	M形標準ノギス	CN15-001	ミツヨ	NI15 530-101	2020/05/11	2021/11/26	2022/05/26	廃却
14	CN15-002	C-N15	M形標準ノギス	CN15-002	ミツヨ	NI15 530-101	2023/01/18	2023/07/18		未使用
15	CN15-003	C-N15	M形標準ノギス	CN15-003	ミツヨ	NI15 530-101	2020/05/11	2025/09/28	2026/03/28	使用中
16	CN15-004	C-N15	M形標準ノギス	CN15-004	ミツヨ	NI15 530-101	2020/05/11	2025/09/28	2026/03/28	使用中
17	CN15-005	C-N15	M形標準ノギス	CN15-005	ミツヨ	NI15 530-101	2020/05/11	2025/09/28	2026/03/28	使用中
18	CN30-001	C-N30	M形標準ノギス	CN30-001	ミツヨ	N30 530-109	2020/05/11	2025/10/28	2026/04/28	使用中
19	DIGIT MULTIM	20260306	デジタルマルチメーター			DMM6500	2026/03/06	2026/03/06	2026/09/06	使用中
20	GAUGE0805	NE0805	圧シゲージ				2025/08/05	2026/01/30	2026/07/31	使用中
21	KM-516-001	KM-516	マイクロメータ検査用ゲージブロック (KM)		ミツヨ	516-111	2020/05/11	2023/01/18	2023/07/18	使用中
22	M31025-001	M310-25	標準外側マイクロメータ M300	M100-001	ミツヨ	M310-25	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26	使用中
23	M31025-002	M310-25	標準外側マイクロメータ M300	M100-002	ミツヨ	M310-25	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26	使用中
24	M31025-003	M310-25	標準外側マイクロメータ M300	M100-003	ミツヨ	M310-25	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26	使用中
25	M31025-004	M310-25	標準外側マイクロメータ M300	M100-004	ミツヨ	M310-25	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26	使用中
26	M31025-005	M310-25	標準外側マイクロメータ M300	M100-005	ミツヨ	M310-25	2020/05/11	2025/04/26	2026/04/26	使用中
27	M31025-006	M310-25	標準外側マイクロメータ M300	M100-006	ミツヨ	M310-25	2020/05/11	2025/09/18	2026/09/18	使用中
28	M31025-007	M310-25	標準外側マイクロメータ M300	M100-007	ミツヨ	M310-25	2020/05/11	2023/03/10		廃却
29	NESSEI TEST	CD-S20C	デジマチックキャリバ CD-S20C	A001001	ミツヨ	CD-S20C	2020/05/14	2023/01/18	2023/07/18	使用中
30	G001	G001-CAL	ノギス	97-001QQ1	ミツヨ		2025/05/16	2025/09/10	2026/09/10	使用中

1 / 2

◆ 検査成績表（計測器の校正日ごとの結果）

検査成績表				2026/04/21	
				検	印
機器名称	デジタルチェックキャリバ CD-S15C			校正日	2023/01/18
計測器コード	CDS15C-003			管理責任者	山田太郎
機器タイプ	デジタルチェックキャリバ			校正担当者	山田太郎
メーカー名	ミツトヨ			温度(°C)	0
メーカ保証精度	器差 ±0.02mm 繰送精度 0.01mm			有効期間	6 ヵ月
測定範囲1	0~150			校正時間	5 分
測定範囲2	20~170			注意事項	
最小表示量	0.01 mm				

判定結果	合格
------	----

測定長	許容値	器差	測定長	許容値	器差
0.00	±0.01	0.00			
10.00	±0.02	-0.01			
20.00	±0.01	0.00			
30.00	±0.01	0.01			
40.00	±0.01	-0.01			
50.00	±0.01	0.00			
100.00	±0.01	0.01			
150.00	±0.01	0.00			

② 帳票のレイアウトを自由にカスタマイズ

帳票ファイルは Excel で定義されており、コマンドを任意のセルに配置するだけでデータが自動展開されます。自社や顧客が要求する様式に自由にカスタマイズすることができます

検査成績表				2026/04/21	
				検	印
?ST_04				?IT_101	?CL_03
?ST_06				?IT_112	?CL_16
?ST_07				?IT_105	?CL_04
?ST_09	?ST_09	?ST_10		?IT_107	?CL_07 °C
				?IT_11	?ST_11 ヵ月
				?IT_12	?ST_12 分
				?IT_18	?ST_18

判定結果	?CL_11
------	--------

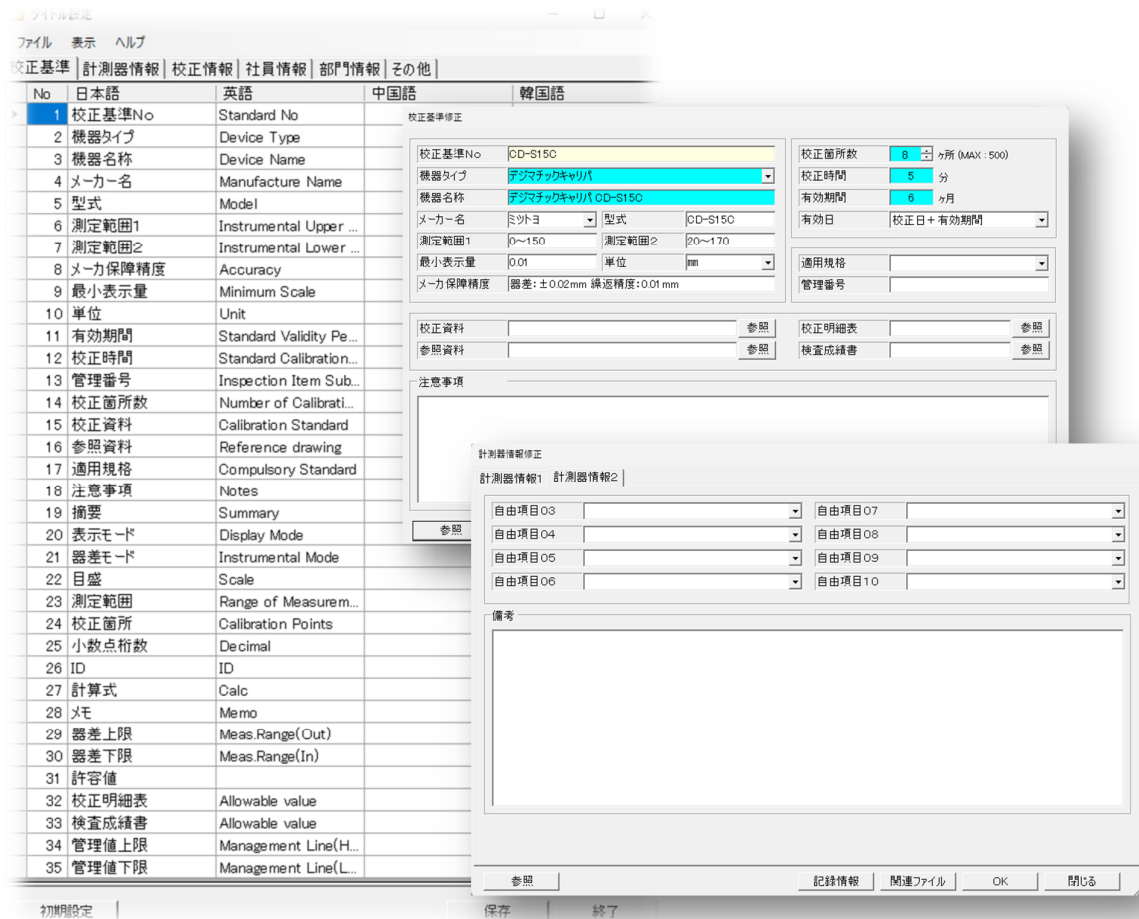
測定長	許容値	器差	測定長	許容値	器差
?CD_09,01	?SL_13,01	?CD_14,01	?CD_09,01	?SL_13,01	?CD_14,01
?CD_09,02	?SL_13,02	?CD_14,02	?CD_09,02	?SL_13,02	?CD_14,02
?CD_09,03	?SL_13,03	?CD_14,03	?CD_09,03	?SL_13,03	?CD_14,03
?CD_09,04	?SL_13,04	?CD_14,04	?CD_09,04	?SL_13,04	?CD_14,04
?CD_09,05	?SL_13,05	?CD_14,05	?CD_09,05	?SL_13,05	?CD_14,05

測定長	許容値	器差
?CD_09,16	?SL_13,16	?CD_14,16
?CD_09,17	?SL_13,17	?CD_14,17
?CD_09,18	?SL_13,18	?CD_14,18

6. タイトル、コード管理・多言語対応

① 項目名称（タイトル）を自社専用の呼び名に変更

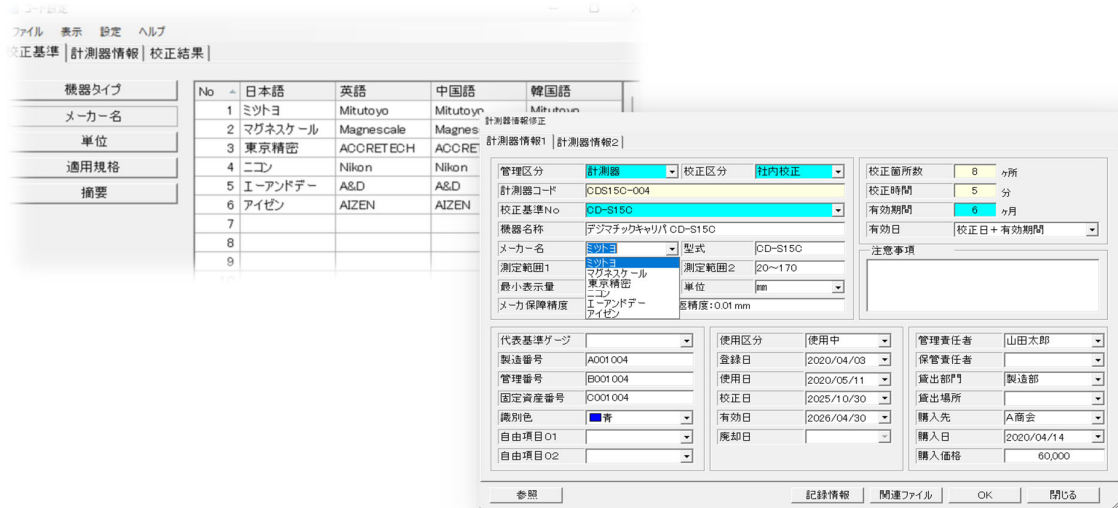
校正基準や計測器情報などシステムで使用する各項目の名称を自社専用の呼び名に変更することができます。また、自由に入力できるように予備の項目（自由項目）も用意していますので、項目数が多いユーザーにも対応いたします。



② マスターコードで入力を効率化

機器タイプ・メーカー名・単位・適用規格など、頻繁に使用する用語をコードマスターに登録することで、プルダウン選択で入力が完了します。

表記ゆれや入力ミスを防ぎ、データの一貫性を維持します。



③ 日本語／英語／中国語の多言語対応

『QC PRO CX』は、グローバルな製造拠点での運用を標準でサポートしています。

項目名称（タイトル）やマスターコードに日本語と併記して英語・中国語名を登録しておけば、システムが自動的に言語を切り替えて表示します。



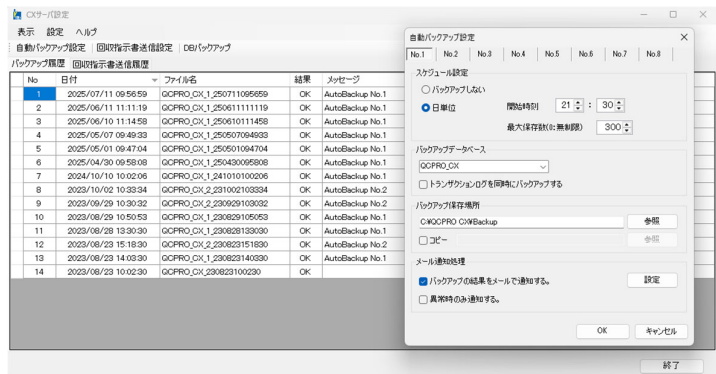
QC PRO CX オプション

1. QC PRO CX Server (サーバー自動処理ソフト)

QC PRO CX Server は、『QC PRO CX』のデータベースサーバー上で稼働する自動処理ソフトウェアです。

① 自動バックアップ

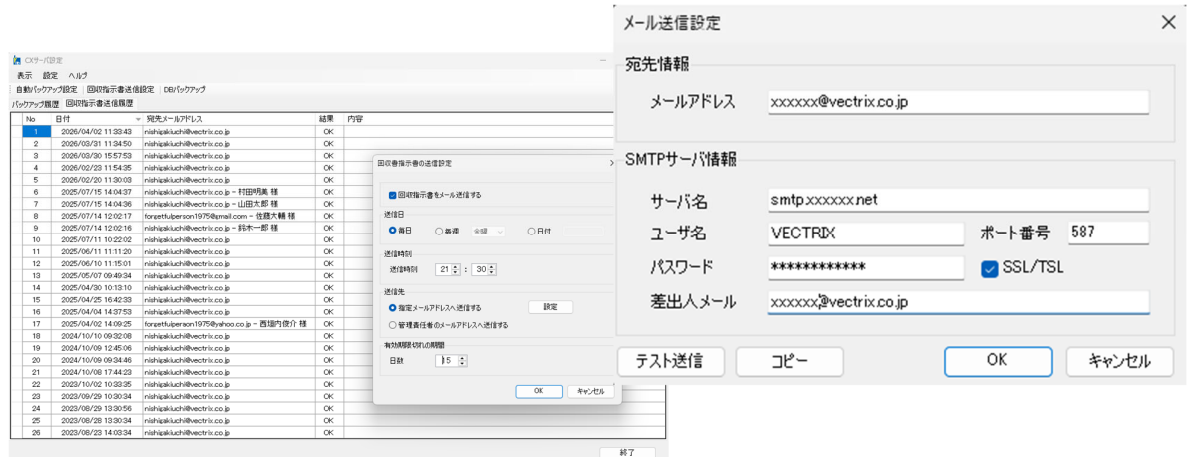
データベースのバックアップを設定した日時に自動で実行します。手動作業が不要になり、バックアップ忘れによるデータ損失リスクを排除します。



② 回収指示書の自動メール送信

指定したメールアドレスまたは管理責任者宛てに、校正期限が近づいた計測器の「回収指示書」を PDF に添付して自動でメール送信します。

メール送信日および校正期間は自由に設定可能。担当者が意識しなくても自動で関係者へ通知が届きます。



QC PRO CX 動作環境及び主要スペック

1. 動作環境

- 動作 OS : Windows 10 / 11 が動作するパソコン
- CPU : インテル R Core® i5 相当以上
- メモリ : 4GB 以上
- ハードディスク : C ドライブに 100GB 以上の空き容量
(データベース保存 PC は C ドライブに 500GB の空き容量)
- Microsoft.NET Framework : Microsoft.NET Framework 4.6.1 以上
- データベース : Microsoft SQL Server 2016 / 2017 / 2019 (Standard Edition または Express Edition)

2. 主要スペック

- 校正基準登録数 : 無制限
- 校正規格 (箇所数) : 最大 500 箇所
- 計測器登録数 : 無制限
- 校正履歴保管期間 : SQL Server の容量の範囲内 (長期保存対応)
- 計測器への関連ファイル保存数 : 最大 10 ファイル (各計測器ごと)
- 校正ごとの関連ファイル保存数 : 最大 10 ファイル (各校正日単位)
- 使用可能計算式関数 : AVERAGE、MAX、MIN、STDEV、SUM など (Excel 互換)
- サンプル帳票種類 : 回収指示書・計測器一覧表・校正基準一覧表・校正結果一覧表・校正結果明細表・検査成績表 1、2・検査成績書 / 検査成績表 (複数計測器)
- 帳票出力形式 : Excel / PDF
- 多言語対応 : 日本語・英語・中国語 (タイトル・コードの個別設定)
- データバックアップ : バックアップ機能 / 自動バックアップ (QC PRO CX Server)

QC PRO CX システム構成例

データベースサーバー

データベースを置いて、クライアントからのデータを保存します。



QC PRO CX Server

- ・データベースの自動バックアップ
- ・校正回収指示書の自動メール

管理責任者

クライアントの機能を制限してセキュリティを確保します



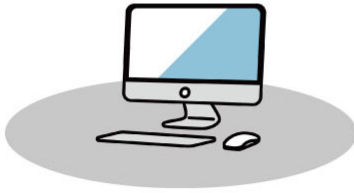
QC PRO CX Manager

- ・ログイン ID・パスワード設定
- ・ログイン ID ごとの機能制限し

社内ネットワーク

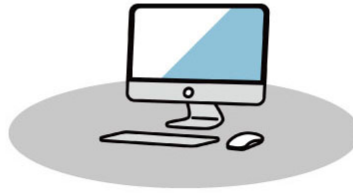
クライアント (校正担当者 A)

校正データを入力します



クライアント (校正担当者 B)

校正データを入力します



クライアント (校正担当者 C)

校正データを入力します



QC PRO CX

- ・測定機器の校正データを入力してデータベースへ保存

ベクトリックス株式会社

〒171-0043

東京都豊島区要町1-4-11

サダシン要町ビル5F

TEL: 03-5995-3800

FAX: 03-5995-3831

<https://www.vectrix.co.jp/>

QC PRO CX 概略説明書 2026年4月版